

BILD 1. DARGESTELLT SIND DIE CRIMPVERSIONEN (0.5-1.0)mm² UND (>1-2.5)mm² - CRIMPTYPE: UEBERLAPPUNGS-CRIMP
 PICTURE 1. SHOWN ARE CRIMP VERSIONS (0.5-1.0)mm² AND (>1-2.5)mm² - CRIMP TYPE: OVERLAPPING

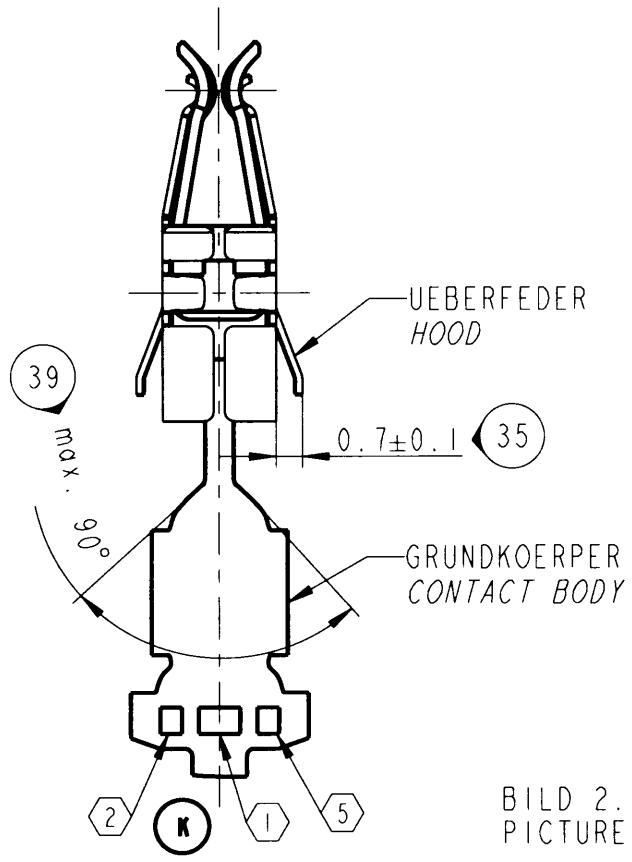
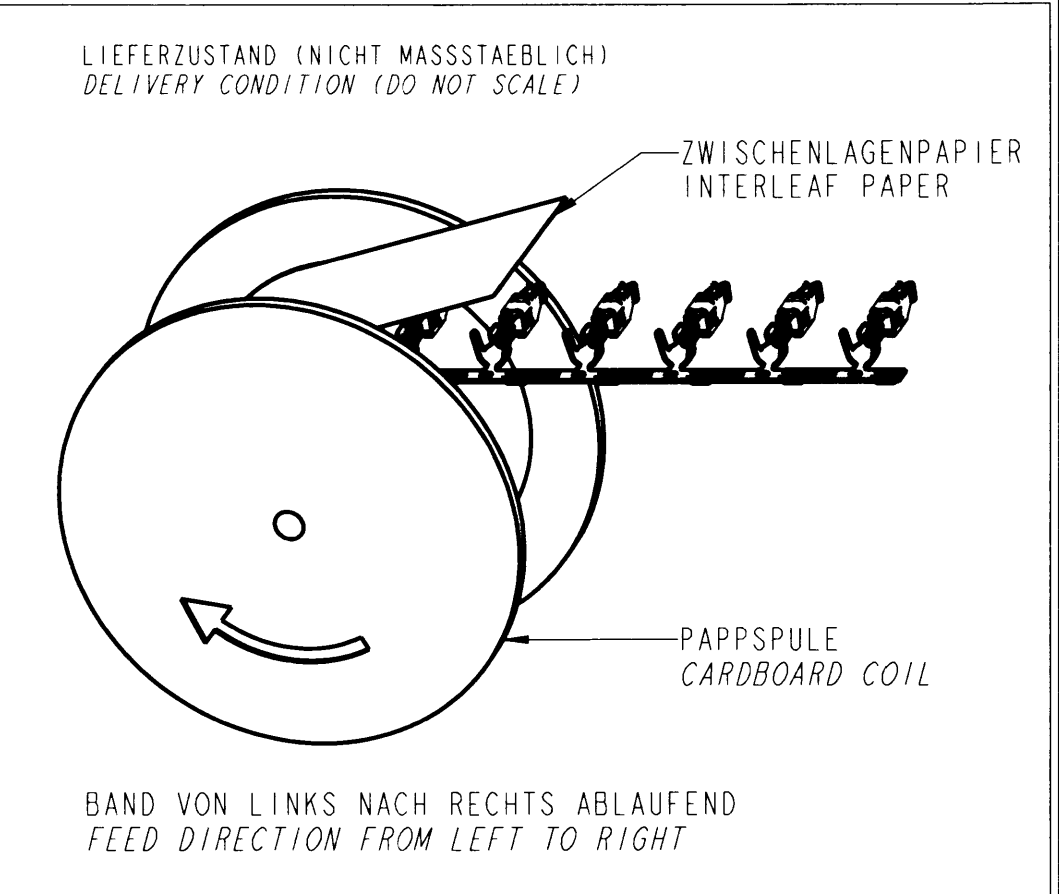
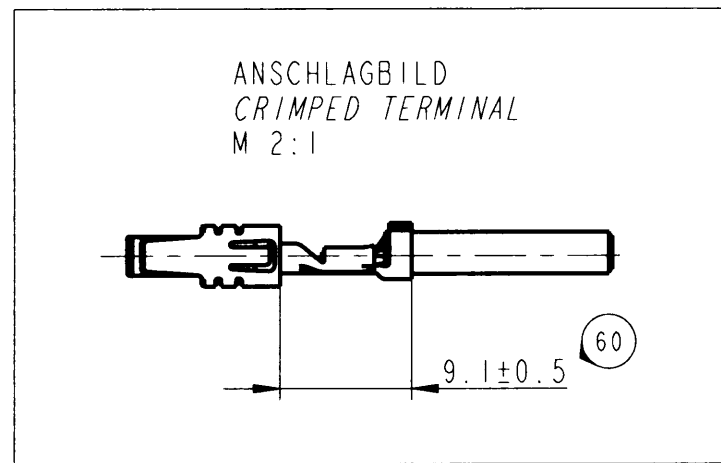
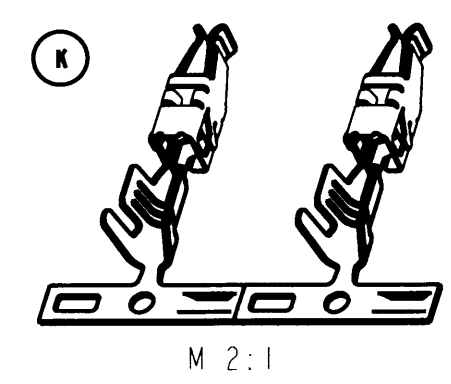


BILD 2. DARGESTELLT IST DIE CRIMPVERSION (>0.2-0.35)mm², CRIMPTYP.: UMFASSUNGS-CRIMP
 PICTURE 2. SHOWN IS CRIMP SIZE (>0.2-0.35)mm², CRIMP TYP.: SIDE BY SIDE

- BEMERKUNGEN / NOTES
- ① FCI-FIRMENZEICHEN / FCI-SUPPLIER CODE
 - ② TEILECODE SIEHE TABELLE / PART CODE SEE TABLE
 - ③ MASZ OHNE SPALT GEMESSEN / DIMENSION MEASURE WITHOUT GAP
 - ④ MASZ GILT NUR FUER KABELKONFEKTIONAER DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER
 - ⑤ WOCHE UND JAHR DER HERSTELLUNG / WEEK AND YEAR OF PRODUCTION (JAHR / YEAR: 2008=K; 2009=L ...)
- SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
 HALTESTREIFEN UNTEN! / REELS TRANSPORTED AND STORED HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!
- FUER FLACHSTECKER / FOR MALE TERMINAL: 2.8 ± 0.1 DICKE / THICKNESS 0.8 ± 0.03
- ZUGEHOERIGE KAMMER / REFERENCE CAVITY: 9 001 07 00
- FUER LEITUNGEN / FOR CABLE: FLYR DIN 72551-6



TEILE-NR. PART NO.	OBERFLAECHE SURFACE FINISH	CRIMPBEREICH CRIMP SIZE (mm ²)	PART CODE	B1	H1	D1	B2	H2	D2	L1	L2	L3	E	S	GRUNDKOERPER CONTACT BODY	UEBERFEDER HOOD	MATERIAL	
				±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.2	±0.5	±0.2	±0.2					
6 001 41 44	MIN. 1.27µm AuCo0.3	>1-2.5	3E											0.3 ± 0.15			CuSn4 R540	X10CrNi 18 8 NACH/ ACC. DIN EN 10151
6 001 28 44	MIN. 0.8µm AuCo0.3		3D	3.6	3.8	1.8	4.7	4.9	2.6	3.3	5.8	1.5	0.4					
6 001 28 41	1-3µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN DIP		3A											max. 0.1				
6 001 41 34	MIN. 1.27µm AuCo0.3	0.5-1.0	2E											0.3 ± 0.15				
6 001 28 34	MIN. 0.8µm AuCo0.3		2D	2.5	2.7	1.2	3.7	3.9	1.8	3.0	5.5	1.5	0.2					
6 001 28 31	1-3µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN DIP		2A											max. 0.1				
6 001 41 14	MIN. 1.27µm AuCo0.3	>0.2-0.35	1E											0.3 ± 0.15				
6 001 28 14	MIN. 0.8µm AuCo0.3		1D	2.1	2.1	0.8	2.7	2.8	1.4	2.5	5.6	2.1	0.2					
6 001 28 11	1-3µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN DIP		1A											max. 0.1				

Rm = Radiusmitte
 radius center point
 E = Eckenmasz
 width across corners

598/10	26.11.10	K	C03 D05 C10 A05 A06 F03	Note 5 added; Part marking changed acc DCS-2 1.5; Part code added; 3D view added; Note added; Tolerance added;	Sathish		
900/07	04.12.07	H05	-	DIMENSION-NO. 27 CHANGED IN 2.8-0.3	S.Weiss	P.Nuetzel	Hoerlein
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD/ MM / YY REVISION INDEX	APPLIC. SPEC. ANWENDUNGS SPEZIFIK	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEM.	APPR. BY GER.
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPEZIFIK	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPEZIFIK	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPEZIFIK	THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN PERMISSION OF FCI. DIESE ZEICHNUNG UND ALLE ANDEREN INFORMATIONEN SIND EIGENTUM VON FCI. DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER KOPIERT, NACH IRGENDWEIERER FORM REPRODUZIERT, GESPEICHERT ODER DRUCKT WERDEN OHNE UNSERE AUSDRÜCKLICHE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. © FCI April 1999				
TOLERANCES TOLERANZEN DIN 2768-1m DIN ISO 1101	MATERIAL MATERIAL SIEHE TABELLE SEE TABLE	SURFACE FINISH OBERFLÄCHE SIEHE TABELLE SEE TABLE	CAD SYSTEM ISO PROJECTION ISO PROJEKTION DIMENSION IN MILLIMETERS BEAßMUNG IN MILLIMETERN				
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	TOOL NO. WERKZEUG NR.	ECO Loc. Code STANDORT CODE	DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMMER 6 001 28 11				
DRAWN BY GEZ.	DATE DATUM	NAME NAME	FILE NAME DATEI NAME 60012811.B1_C.K				
CHECKED BY GEM.	DATE DATUM	S. WEISS	SCALE MAßSTAB 1:1				
APPROVED BY GER.	DATE DATUM	M. Hopf	SHEET BLATT 1				