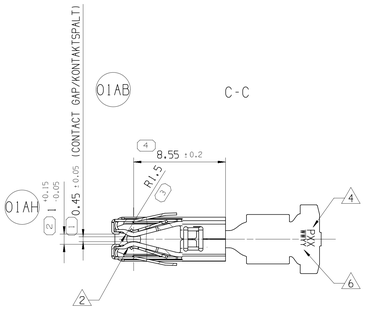
01AD	L_{ges} ±0,5	X_1 ±0,1	R_2 ±0,2	R_1 ±0,2	H_2 ±0,2	H_1 ±0,2	B_2 ±0,2	B_1 ±0,2	L_3 ±0,3	L_2 ±0,2	L_1 ±0,2	MAT'SIZE BANDABMESSUNG	SURFACE OBERFLAECHE	MATERIAL WERKSTOFF	STRENGHT N/MM² FESTIGKEIT	CABLE TYPE LEITUNGSTYP	CROSS SECTION QUERSCHNITT.	TYPE TYP	ASM P/N	SLEEVE P/N	BASE P/N	REV	DATE DATUM
SERRATIONS ACC. ESD S2700901 PRAEGUNG NACH ESD S2700901	19.05	0.5	1.1	0.8	3.1	2.2	3.1	2.2	6.6	2.8	2.5	0.4± 0.02 x 24	fSn	CuFe2P	480-530	FLRY / ISO 6722-1 FLRYY / CU WIRES/ NUR CU LITZEN	0.35	USLD	13976098	13976088	13976092	01	01AU12
	19.05	0.5	1.3	0.95	4.1	3	3.8	2.8	5.8	1.8	3	0.4± 0.02 x 24	fSn	CuFe2P	480-530		0.5 - 1.0	USLD	13976099	13976088	13976093	01	01AU12
	19.05	0.5	1.7	1.25	4.9	4	4.7	3.8	6.3	1.8	3.5	0.4± 0.02 x 24	fSn	CuFe2P	480-530		1.5 - 2.5	USLD	13976100	13976088	13976094	01	01AU12
	19.05	0.5	2.4	1.6	6.7	4.8	6.4	4.6	6.8	1.8	4	0.4± 0.02 x 24	fSn	CuFe2P	480-530		>2.5 - 4.0	USLD	13976101	13976088	13976095	01	01AU12
	19.95	0.5	2.4	1.8	7	5.6	6.7	5.3	7.8	1.8	4.5	0.4± 0.02 x 24	fSn	CuFe2P	480-530		>4.0 - 6.0	USLD	13976102	13976088	13976096	01	01AU12
	19.05	0.5	1.1	0.8	3.1	2.2	3.1	2.2	6.6	2.8	2.5	0.4± 0.02 x 24	selAg (1)	CuFe2P	480-530		0.35	USLD	13984278	13976088	13984310	01	01AU12
	19.05	0.5	1.3	0.95	4.1	3	3.8	2.8	5.8	1.8	3	0.4± 0.02 x 24	selAg (1)	CuFe2P	480-530		0.5 - 1.0	USLD	13984290	13976088	13984315	01	01AU12
	19.05	0.5	1.7	1.25	4.9	4	4.7	3.8	6.3	1.8	3.5	0.4± 0.02 x 24	selAg (1)	CuFe2P	480-530		1.5 - 2.5	USLD	13984291	13976088	13984317	01	01AU12
	19.05	0.5	2.4	1.6	6.7	4.8	6.4	4.6	6.8	1.8	4	0.4± 0.02 x 24	selAg (1)	CuFe2P	480-530		>2.5 - 4.0	USLD	13984302	13976088	13984318	01	01AU12
	19.95	0.5	2.4	1.8	7	5.6	6.7	5.3	7.8	1.8	4.5	0.4± 0.02 x 24	selAg (1)	CuFe2P	480-530		>4.0 - 6.0	USLD	13984307	13976088	13984319	01	01AU12

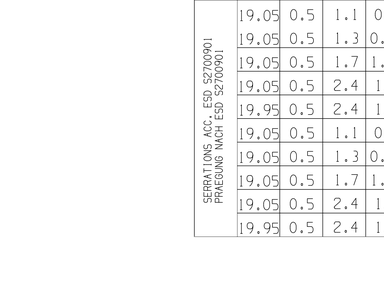
01AG 01AC 01AA

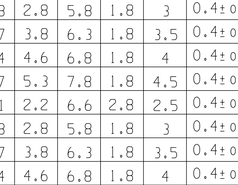
DWG STATUS DATE	STG	REV	N/P	CHG	ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	APVD 1	APVD 2
14MA13		01	AA		K5	PART-NR. 15524032 AND 15504028 ADDED PART-NR. 15524032 UND 15504028 HINZU		K.WIR	R.GUT	SYS
23SE13		01	AB		H14	CONTACT GAP 0,45 +/-0,05 WAS 0,4 +/-0,05 KONTAKT SPALT 0,45 +/-0,05 WAR 0,4 +/-0,05		K.WIR	R.GUT	SYS
30SE13		01	AC		J6	CROSS SECTIONS UPDATED QUERSCHNITTSBEREICHE GEAENDERT		K.WIR	R.GUT	SYS
07OC13	R	01	AD		M13	TOLERANCES FOR CRIMPGEOMETRY ADDED TOLERANZEN FUER CRIMPGEOMETRIE HINZU		K.WIR	R.GUT	SYS
10JA14		01	AE		B5	PICTURE KNURLS ADDED BILD RAUTENPRAEGUNG HINZU				
		01	AF		B12	NOTE" FOR 2,5mm2 AND SMALLER ..." ADDED BEMERKUNG" FUER 2,5mm2 UND KLEINER..."		K.WIR	R.GUT	SYS
12NO15		01	AG			IN CROSS SECTION 4MM² AND 6MM² CRIMP GEOMETRY CHANGED IN QUERSCHNITT 4MM² UND 6MM² CRIMPGEOMETRIE GEAENDERT		K.BRA	R.GUT	
18NO15		01		AH	G15	DIM. 1+0.15/-0.05 WAS 1+/-0.1 MASS 1+0.15/-0.05 WAR 1+/-0.1				
			A1		B5	NOTE: CROSS SECTION FOR ALU CABLE... DELETED BEMERKUNG: QUERSCHNITT FUER ALU-LEITUNG... ENTFERNT		K.BRA	R.GUT	SYS
05JN16	R	01	AJ			SHEET 2 ADDED / BLATT 2 HINZU PART-NO. 15524032; 13984778; 13984779 15504028; 15504435 AND / UND 15500433 DELETED / ENTFERNT		K.BRA	R.GUT	SYS
28AP17	R	2			C15	EDIT THE SERRATIONS FOR 0,5-1,0 MM² AENDERUNG DER RILLENPRAEGUNG FUER 0,5-1,0 MM²		K.BRA	R.GUT	SYS
28JN18	R	02	AA		H14 M11	TYPING ERROR / SCHREIBFEHLER R1,5 WAS/ WAR R1 TOLERANCE AT H_1 AND H_2 ADDED TOLERANZ BEI H_1 UND H_2		K.BRA	R.GUT	SYS
09AU19	R	03				EDIT THE SERRATIONS FOR 1,5-2,5 MM² AENDERUNG DER RILLENPRAEGUNG FUER 1,5-2,5 MM²		K.BRA	K.WIR	SYS

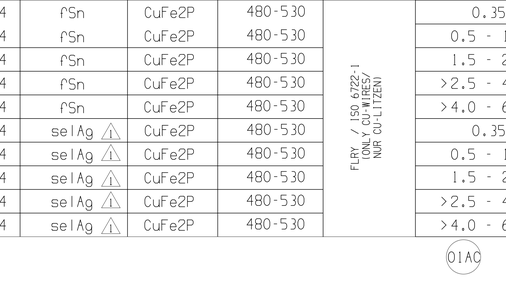


ANSICHT NUR FUER 0,35qmm /
VIEW ONLY FOR 0,35qmm

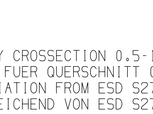
ONLY CROSSECTION 1.5-2.5 MM²
NUR FUER QUERSCHNITT 1.5-2.5 MM²
DEVIATION FROM ESD S2700901
ABWEICHEND VON ESD S2700901

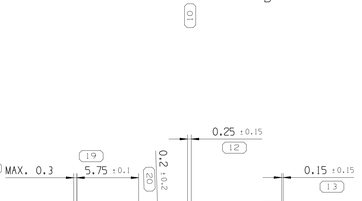






ONLY CROSSECTION 0.5-1.0 MM²
NUR FUER QUERSCHNITT 0.5-1.0 MM²
DEVIATION FROM ESD S2700901
ABWEICHEND VON ESD S2700901



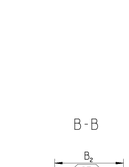


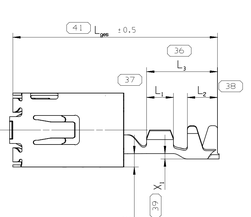
01AF

FOR 2.5 MM² AND SMALLER CROSS SECTIONS ONLY 3 SERRATIONS
FUER 2,5 MM² UND KLEINERE QUERSCHNITTE NUR 3 RILLENPRAEGUNGEN

A-A

B-B





NOTES / BEMERKUNG

- BURRS ACC. DIN 9830-r
- SCHNITTGRAT NACH DIN 9830-r
- CRIMP MANUFACTURING PARAMETERS AND TOOLING ACCORDING TO DELPHI-SPECIFICATION
- CRIMPVERARBEITUNGSPARAMETER UND WERKZEUGE GEMAESS DELPHI-SPECIFICATION
- MAX. AXIAL MOVEMENT 0,1mm BETWEEN SLEEVE AND BODY TERMINAL
- MAX. AXIALES SPIEL 0,1mm ZWISCHEN UEBERFEDER UND BASISTEIL

(1) FOR VERSION sel.Ag IN THE CONTACTAREA (INSIDE):
MIN 2,0µm Ag OVER MIN 1,0µm NI
FUER VARIANTE sel.Ag IM KONTAKTIERUNGSBEREICH (INNEN):
MIN 2,0µm Ag OVER MIN 1,0µm NI

(2) THIS AREA SELECTIVE Ag
DIESER BEREICH SELEKTIV Ag

(3) PLATING(INDEX (fSn : I ; Ag : II ; Au : III)
BESCHICHTUNGSKENNZEICHNUNG (fSn : I ; Ag : II ; Au : III)

(4) COMPANY LABEL
HERSTELLERKENNZEICHNUNG

(5) REVISION INDEX
REVISIONSSTAND

(6) INDEX FOR PRODUCTIONWEEK AND YEAR
KENNZEICHNUNG HERSTELLUNGSWOCHE UND JAHR

01AI

USABLE MALE BLADE /
GEEIGNETE FLACHSTECKER

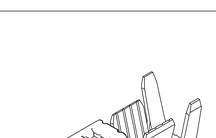
4,8±0,1 x 0,8±0,03 mm
5,8±0,1 x 0,8±0,03 mm
6,3±0,1 x 0,8±0,03 mm

01AJ

KEY PRODUCT CHARACTERISTICS			
SAFETY/COMPLIANCE	FIT/FUNCTION	TOTAL ON DRAWING	0
S/C CHECKPOINTS	F/F CHECKPOINTS	LAST NO. USED	0

NO & TYPE	DESCRIPTION	RATIONALE	PTS	ZONE

MASSSTAB / SCALE
5:1



DWG TYP: CUSTOMER PART DRAWING
WEIGHT (GR):
VOLUME (CM³):
ROUTING:
DISTR CODE: D
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

GENERAL TOLERANCES ACCORDING TO:
SEE CHRAT / SIEHE TABELLE

GD&T ACCORDING TO:
ISO 1101

REFERENCE

FIRST ANGLE PROJECTION

DO NOT SCALE
USE MATH DATA

DIM TO CHECK / PRUEFMASSE
( ) DIM FOR HELP / HILFSMASSE
THEORETIC DIM / THEORE. MASSE

A LINE DRAWN THROUGH A PART NUMBER INDICATES THAT PHYSICAL PARTS ARE NOT AVAILABLE FOR ORDERING.

PART NUMBERS THAT DO NOT HAVE A LINE PRESENT INDICATE THAT PHYSICAL PARTS ARE AVAILABLE FOR ORDERING.

CONTACT APTIV SALES TO ASSURE AVAILABILITY OF PARTS.

MIT EINER LINIE DURCHGESTRICHENE PART-NR GEKENNZEICHNET, DASS DIESE PART-NR NICHT BESTELLT WERDEN KANN.

PART-NR DIE KEINE LINIE ZEIGEN, KENNZEICHNEN, DAS TEILE ZUR BESTELLUNG VERFUEGBAR SIND

FUER VERFUEGBARKEIT DER PARTS DEN EINKAUF VON APTIV KONTAKTIEREN.

DIMENSIONAL RANGE (MM)	CHART C
FROM 0 TO 12	>12
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
±0.1	±0.2
ANGULAR TOLERANCE ±2°	

DELPHI

DELPHI DEUTSCHLAND GMBH
D-42119 WUPPERTAL

COPYRIGHT 2012 DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES.
ALL RIGHTS RESERVED.
REVISED 2019
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION AND CONTAINS DELPHI CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD MATH DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.

DIESE ZEICHNUNG IST EIGENTUM DER FIRMA DELPHI UND ENTHAELT DELPHI VERTRAULICHE INFORMATIONEN. DIE REPRODUKTION, VERTEILUNG UND NUTZUNG DIESES DOKUMENTES ODER DEREN ZUGEHOERIGEN CAD DATEN, ODER AUCH ALS KOMMUNIKATION VON BELEGBEN INHALT ZU ANDEREN, IST OHNE BERECHTIGUNGSPRUEFUNG DURCH DIE DELPHI CORPORATION UNZULAESSIG.

		DATE
DR	J. VILLARREAL	04APR12
APVD1	K. WIRTH	04APR12
APVD2	R. GUTENSCHWAGER	04APR12
APVD3		
APVD4		
APVD5		

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI 1094900I
POTENTIELL GEFAEHRLICHE STOFFE UND RECYKLATANTEIL GEMAESS DELPHI 1094900I

MATERIAL
SEE CHART / SIEHE TABELLE

DRAWING NAME
CTS 630 UNSEALED ASSEMBLY PART

CTS 630 UNGEDICHTET ZUSAMMENBAU

DRAWING NUMBER
13976103

SIZE	SCALE	FRAME NO	SHEET NO	STG	REV	N/P
A0	5:1	1 OF	1 OF 2	R	03	

CONTROLLED DOCUMENTS ARE ONLY AVAILABLE ON THE SERVER
User: gbodet
Path: \\FRBDD13\CGS01_001\03_...
Date: 08-Nov-19 Time: 09:30:14