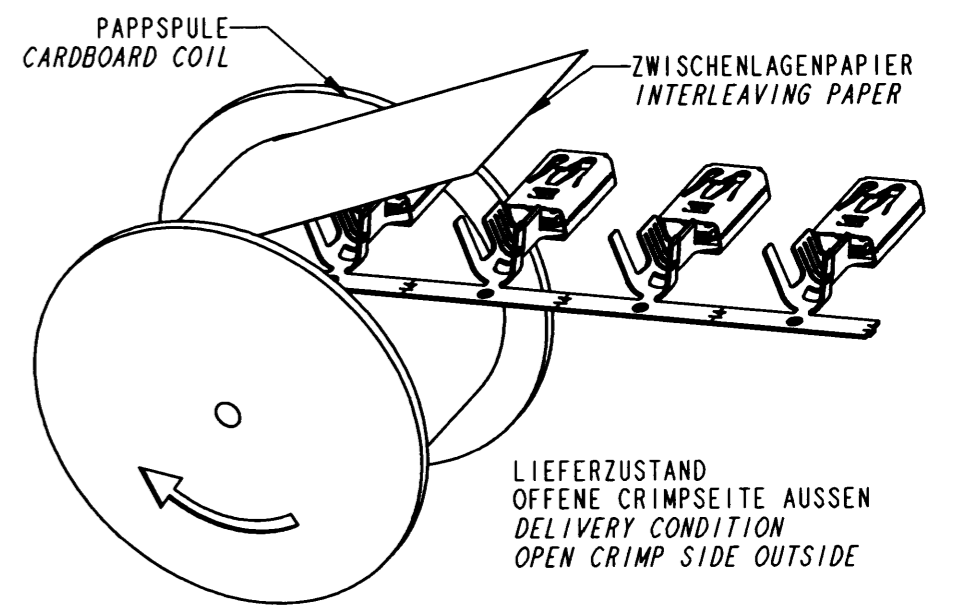
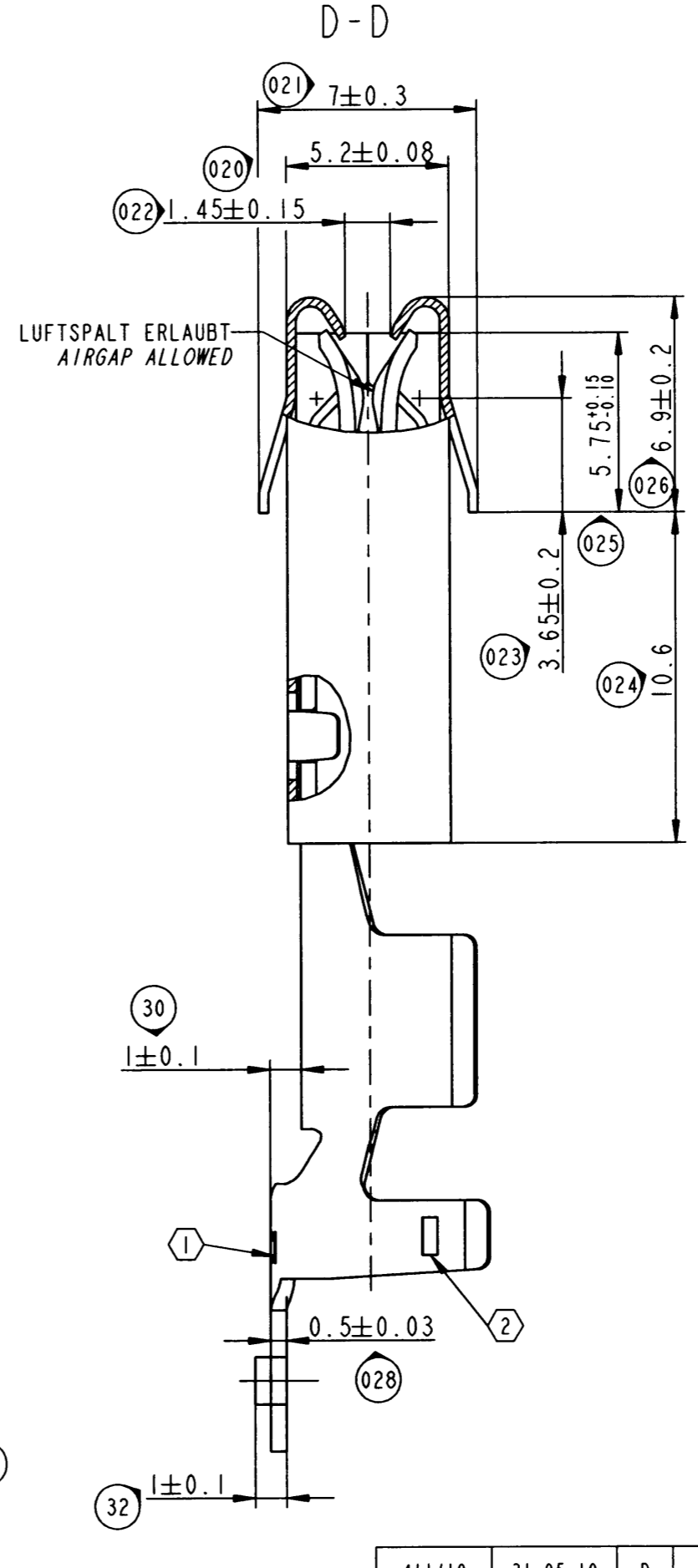
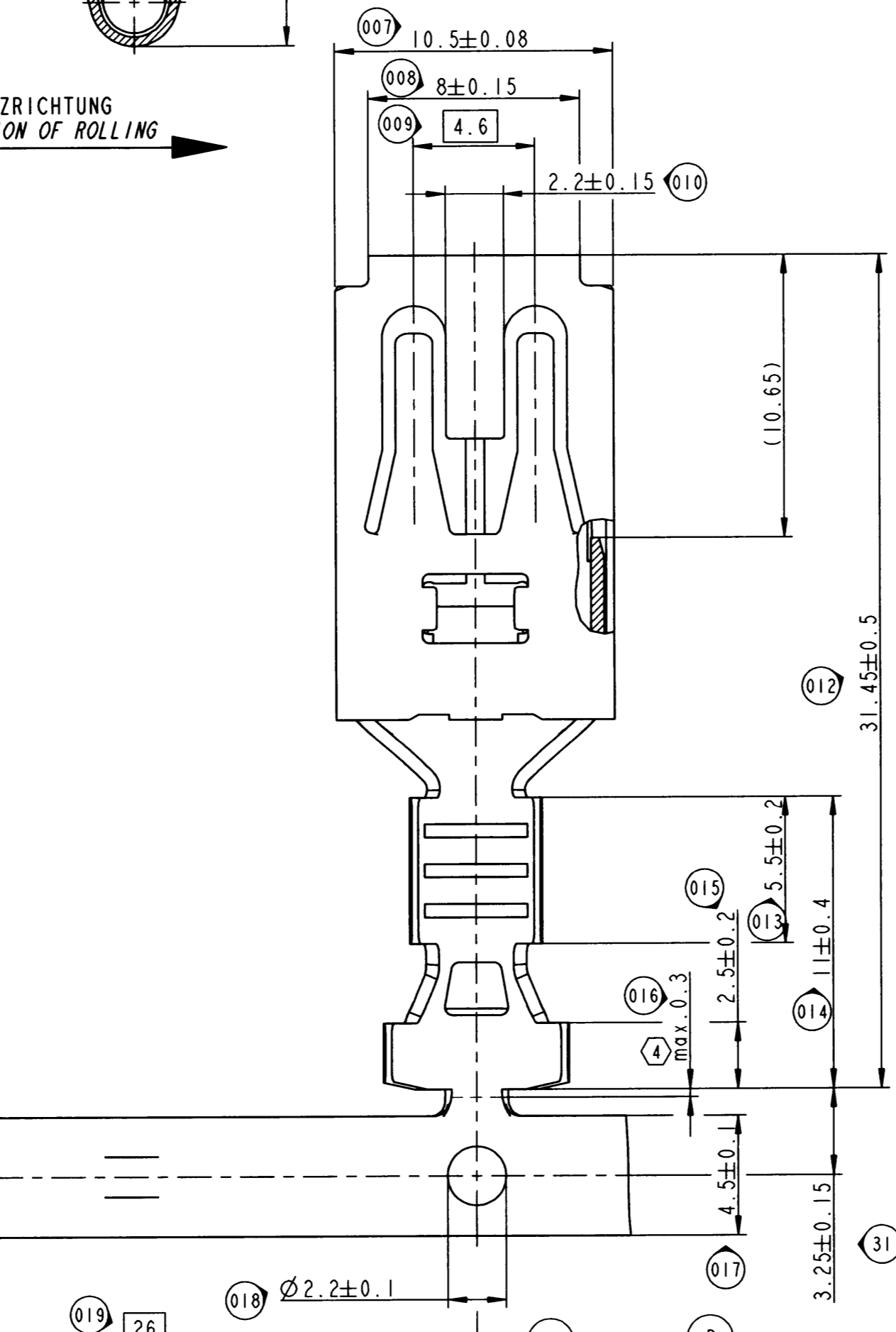
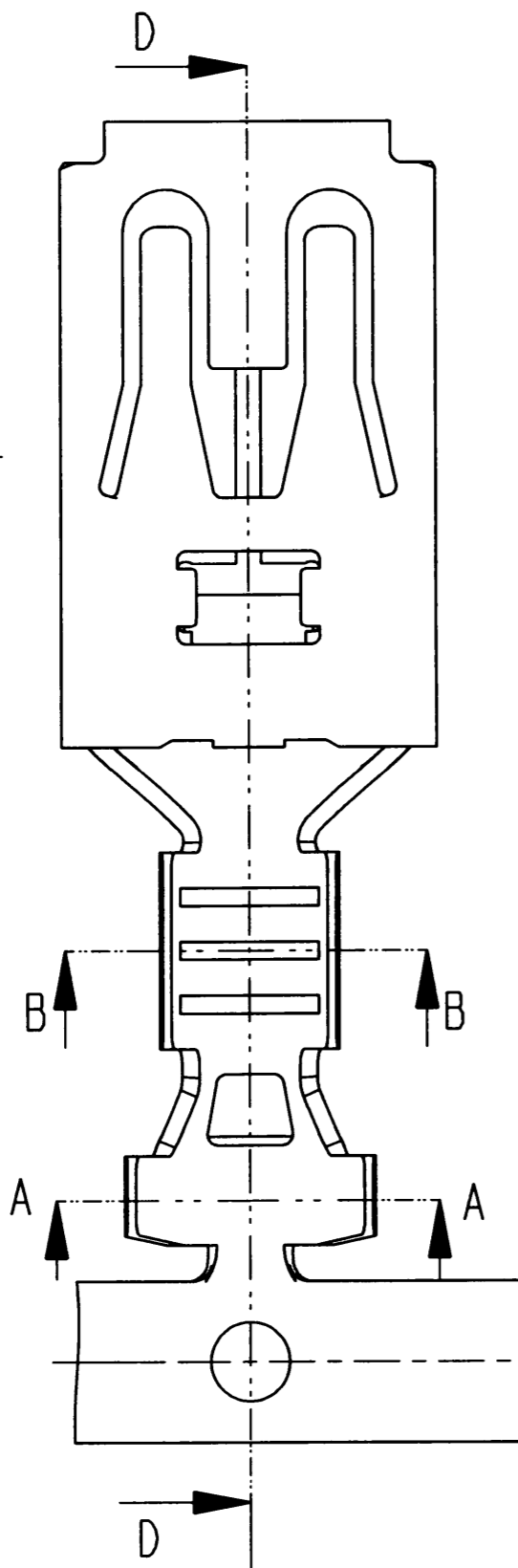
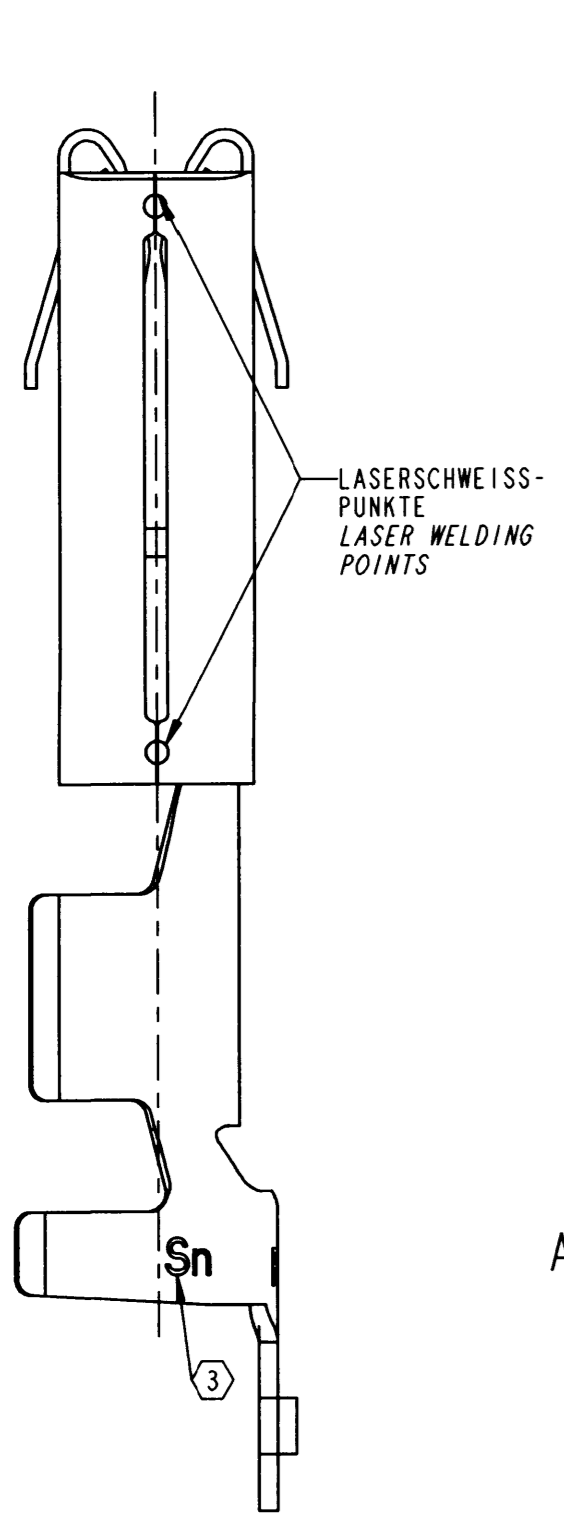


WALZRICHTUNG
DIRECTION OF ROLLING



BEMERKUNGEN / NOTES

① FCI-FIRMENZEICHEN / FCI-SUPPLIER CODE
 ② CRIMP-CODE / CRIMP CODE
 ③ OBERFLAechENKENNZEICHNUNG / SURFACE FINISH CODE
 Sn = ZINN / Ag = SILBER
 Sn = TIN / Ag = SILVER

④ MASZ GILT NUR FÜR KABELKONFEKTIONÄER DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER
 FÜR FLACHSTECKER / FOR MALE CONTACT
 1.2±0.03 x 9.5±0.1 ODER 1.2-0.06 x 9.5±0.1
 1.2±0.03 x 9.5±0.1 OR 1.2-0.06 x 9.5±0.1
 ZUGEHÖRIGE KAMMER FÜR ANWENDUNG MIT EINZELDÜCHTUNG 9 007 01 00 ODER 9 007 02 00 - KAMMER-Ø 12.1±0.1
 REFERENCE CAVITY FOR APPLIC. WITH SINGLE WIRE SEAL 9 007 01 00 OR 9 007 02 00 - CAVITY-Ø 12.1±0.1

DER FLACHKONTAKT IST FÜR NICHT WASSERDICHTS ALS AUCH FÜR WASSERDICHTS ANWENDUNG GEEIGNET. (AUSSER 6 007 10 41/42)
 BEI EINSAZ VON EINZELADERABDICHTUNGEN (EAA) SIND NUR EAA NACH FCI ZEICHNUNG ZU VERWENDEN. (SIEHE TABELLE)
 THE FEMALE TERMINAL IS FOR NORMAL APPLICATION AND ALSO FOR APPLICATION WITH SINGLE WIRE SEAL (SWS). (UNLESS 6 017 04 41/42)
 BY APPLICATION WITH SWS USE ONLY SWS ACCORDING FCI-DRAWING. (SEE TABLE)

SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN! HALTESTREIFEN UNTEN! REELS TRANSPORTED AND STORED HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!

ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR! CHANGES BASED ON TECHNICAL PROGRESS ARE IN THE DECISION OF THE MANUFACTURER!

| TEILE-NR. / PART NO. | REV. | OBERFLÄCHE / SURFACE FINISH | CRIMP-GRÖSSE / CRIMP SIZE (mm ²) | CRIMP-CODE | B1 ±0.3 | D1 ±0.3 | H1 ±0.3 | B2 ±0.3 | D2 ±0.3 | H2 ±0.3 | GRUNDKÖRPER / CONTACT BODY | UEBERFEDER / HOOD | TEILE NR. / PART NO. | FARBE / COLOUR | ISOLATION-Ø / INSULATION-Ø (mm) |
|----------------------|------|-----------------------------|--|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------------------------|-------------------|----------------------|-----------------|---------------------------------|
| 6 007 04 72 | C | 1.2-3.5 µm Ag PASSIVIERT | >6.0-10.0 | 000 | 7.0 | 4.0 | 7.2 | 10.6 | 6.4 | 10.3 | CuCrTiSi (K75) | X10CrNi 18 8 | 6 099 33 03 | ROT / RED | 5.8- 6.5 |
| 6 007 04 71 | C | 1-3 µm Sn FEUERVERZINNT | 4.0-6.0 | 00 | 5.4 | 2.8 | 5.8 | 8.0 | 4.2 | 8.4 | | | 6 099 33 04 | GELB / YELLOW | 5.4- 6.6 |
| 6 007 04 62 | C | 1.2-3.5 µm Ag PASSIVIERT | | | | | | | | | | | 6 099 33 01 | SCHWARZ / BLACK | 3.5- 5.5 |
| 6 007 04 61 | C | 1-3 µm Sn FEUERVERZINNT | >2.5-4.0 | □ | 5.0 | 2.3 | 5.6 | 7.0 | 3.8 | 7.0 | | | 6 099 33 08 | GRÜN / GREEN | 3.4-4.4 |
| 6 007 04 52 | C | 1.2-3.5 µm Ag PASSIVIERT | 6 099 33 01 | SCHWARZ / BLACK | | | | | | | | | 3.5-5.5 | | |
| 6 007 04 51 | C | 1-3 µm Sn FEUERVERZINNT | >1.5- 2.5 | △ | 4.3 | 2.0 | 4.4 | 7.0 | 3.8 | 7.0 | | | 6 099 33 08 | GRÜN / GREEN | 3.4-4.4 |
| 6 007 10 42 | C | 1.2-3.5 µm Ag PASSIVIERT | 6 099 33 05 | BLAU / BLUE | | | | | | | 2.7-3.0 | | | | |
| 6 007 10 41 | C | 1-3 µm Sn FEUERVERZINNT | | | | | | | | | | | | | |

| ECN-NR. | DATE | DD / MM / YY | REVISION INDEX | POSITION | CHANGE DESCRIPTION / ANDE RUNG | DRAWN BY | CHE. BY | APPR. BY |
|---------|----------|--------------|----------------|----------|--|----------|---------|----------|
| 411/10 | 31.05.10 | | D | | MODIFICATION OF THE TABLE-SEE THE LAST 3 ROWS, ADDITIONAL NOTES TO THE SWS | | | |
| 987/08 | 14.10.08 | | C09 | | Spalte Revision hinzu Maß 10.65 in Klammer | | | |
| 431/06 | 14.06.06 | | C08 | | REDAKTIONELLE ÜBERARBEITUNG | | | |
| 386/06 | 23.05.06 | | C07 | | REDAKTIONELLE ÜBERARBEITUNG | | | |
| 738/05 | 07.10.05 | | C06 | | SIEHE ÄNDERUNGSMITTEILUNG | | | |
| 428/05 | 18.07.05 | | C05 | | SIEHE ÄNDERUNGSMITTEILUNG | | | |
| 314/04 | 06.04.04 | | B04 | | SIEHE ÄNDERUNGSMITTEILUNG | | | |

| PRODUCT SPEC. | PACKAGING SPEC. | APPLICATION SPEC. | THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED HEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN PERMISSION OF FCI. | DIESE ZEICHNUNG U. ALLE ENTHALTENEN INFORMATIONEN SIND EIGENTUM VON FCI. DIESE ZEICHNUNG DARF NUR KOPIERT, NACH DER IRGENDWELCHEM FÜR REPRODUZIEREN, GEGEBEN ODER DISSEMINIERT WERDEN OHNE AUSDRÜCKLICHE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG ZUGÄSSLICH GEMACHT WERDEN. |
|---------------|-----------------|-------------------|---|--|
| --- | --- | 9 084 16 00 | | |

| TOLERANCES | MATERIAL | SURFACE FINISH |
|---|----------------------------|----------------------------|
| DIN ISO 2768-FH TOLERANZEN DIN ISO 1101 | SIEHE TABELLE SEE TABLE | SIEHE TABELLE SEE TABLE |
| COMPLEXT M. MASZE < 0.5: ±0.05 | --- | --- |

| DATE | DATE | DATE | DATE | DATE |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 |

| DATE | DATE | DATE | DATE | DATE |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 |

| DATE | DATE | DATE | DATE | DATE |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 | 05.06.02 |