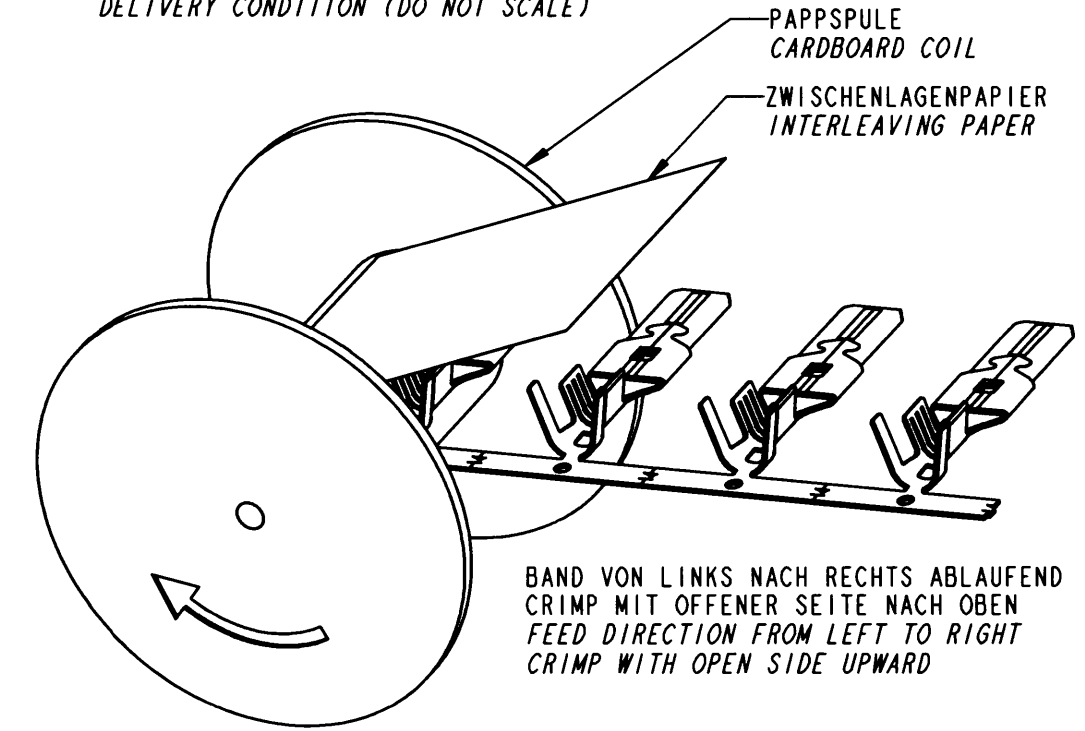


LIEFERZUSTAND NICHT MASSSTÄBLICH
DELIVERY CONDITION (DO NOT SCALE)



BEMERKUNGEN / NOTES

① FCI-FIRMENZEICHEN / FCI-SUPPLIER CODE
② CRIMP-CODE / CRIMP CODE \ OBERFLÄCHE / SURFACE FINISH
③ WOCHE UND JAHR DER HERSTELLUNG (F=2005; G=2006;...) WEEK AND YEAR OF PRODUCTION
④ MASZ GILT NUR FUER KABELKONFEKTIONAER DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER

ZUGEHÖRIGE KAMMER NACH FCI-ZEICHNUNG 9 017 00 00 APPENDANT TO CAVITY ACC. FCI-DRAWING

DER FLACHSTECKER IST FUER NICHT DICHTS ALS AUCH WASSERDICHTER ANWENDUNG GEEIGNET. (AUSSER 6 017 04 41/42 UND 6 017 07 41/42) BEI WASSERDICHTER ANWENDUNG NUR DICHTUNGEN NACH FCI ZEICHNUNG VERWENDEN. (SIEHE TABELLE) THE MALE TERMINAL IS FOR NORMAL APPLICATION AND FOR APPLICATION WITH SINGLE WIRE SEAL (SWS). (UNLESS 6 017 04 41/42 UND 6 017 07 41/42) BY APPLICATION WITH SWS USE ONLY SWS ACCORDING FCI-DRAWING. (SEE TABLE)

SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN! HALTESTREIFEN UNTEN! REELS TRANSPORTED AND STORED HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!

DURCHGESTRICHENE VARIANTEN AUF ANFRAGE CROSSED VERSIONS ON REQUEST

AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEM FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR! / CHANGES BASED ON TECHNICAL PROGRESS ARE IN THE DECISION OF THE MANUFACTURER!

TEILE-NR. PART NO.	REV.	OBERFLÄCHE CONTACT FINISH	CRIMPGRÖSSE CRIMP SIZE (mm ²)	CRIMP- CODE	MATERIAL	B1 ±0.3	D1 ±0.3	H1 ±0.3	B2 ±0.3	D2 ±0.3	H2 ±0.3	FCI-NO.	FARBE / COLOUR	ISOLAT.-Ø INSUL.-Ø (mm)
6 017 07 42	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>1.5-2.5	6M	CuFe2P									
6 017 02 42	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		6B	CuSn4	4.3	2.0	4.4	7.0	3.8	7.0	6 099 33 05	BLAU/BLEUE	2.7-3.0
6 017 07 41	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	AWG14 2.5	6L	CuFe2P									
6 017 02 41	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		6A	CuSn4									
6 017 04 42	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED		5B	CuSn4	3.8	1.8	4.3	6.1	4.1	6.0	---	---	---
6 017 04 41	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		5A	CuSn4									
6 017 06 72	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>6.0-10.0	3M	CuFe2P							6 099 33 03 ODER/OR	ROT/RED ODER/OR	5.8-6.6
6 017 03 72	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		3B	CuSn4	7.0	4.0	7.2	10.6	6.4	10.3	6 099 33 04 ODER/OR	GELB/YELLOW ODER/OR	5.4-6.6
6 017 02 72	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED		3L	CuFe2P							6 099 33 01 ODER/OR	SCHWARZ/BLACK	3.5-5.5
6 017 05 71	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		3A	CuSn4									
6 017 06 62	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>4.0-6.0	4M	CuFe2P									
6 017 03 62	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		4B	CuSn4	5.4	2.8	5.8	7.7	4.4	7.6	6 099 33 01 ODER/OR	SCHWARZ/BLACK ODER/OR	3.5-5.5
6 017 02 62	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED		2B	CuFe2P							6 099 33 08	GRUEN/GREEN	3.4-4.4
6 017 05 61	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		4L	CuFe2P									
6 017 03 61	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED		4A	CuSn4									
6 017 02 61	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		2A	CuSn4									
6 017 06 52	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>2.5-4.0	1M	CuFe2P									
6 017 03 52	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		1B	CuSn4	5.0	2.3	5.6	7.0	3.8	7.0	6 099 33 01 ODER/OR	SCHWARZ/BLACK ODER/OR	3.5-5.5
6 017 02 52	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED		1B	CuSn4							6 099 33 08	GRUEN/GREEN	3.4-4.4
6 017 05 51	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		1L	CuFe2P									
6 017 02 51	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED		1A	CuSn4									

ANWENDUNG MIT EINZELDICHTUNG
APPLICATION WITH SINGLE WIRE SEAL

68/11	08.02.11	H	PART-NO. 6 017 03 52 AND 6 017 03 52 ADDED;			
410/10	31.05.10	G	ON THE TABLE SOME ROWS ADDED OR MODIFIED FOR SWS; DRAWING NUMBER REDUCED ON 1 NO.; CuFe2P-VERSIONS AND ROW WITH REV. ADDED			
524/08	12.06.08	F07	- 6 Varianten auf Anfrage; Notiz hinzu			
263/06	10.04.06	F06	- SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG			
738/05	07.10.05	F05	- SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG			
426/05	08.06.05	F04	- ADDITIONAL NEW CRIMP VERSION			
ECH-NR. ECH NUMBER	DATE DATUM	REVISION ÄNDERUNG	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEZ.
---	---	---	---	9 084 06 00		
TOLERANCES DIN ISO 2768 mH TOLERANZEN DIN ISO 1101		MATERIAL : MATERIAL : SEE TABLE		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE		CAD SYSTEM
CONTEMP Nr. MASZE<0.5: ±0.05		COLOUR : FARBE : ---		SIEHE TABELLE SEE TABLE		ISO PROJECTION ISO PROJEKTION
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN		TITLE BENENNUNG		EQU Lnc. Code STANDORT CODE GN		PROJ. / eng.
DATE DATUM	NAME NAME	DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMBER		SHEET BLATT		
22.07.02	S. Weiss	6 017 02 51		A2		
22.07.02	G. May	FLACHSTECKER 9.5 MALE TERMINAL 9.5		SCALE: 1:0		
22.07.02	St. Mueller	FILE NAME DATEI NAME	60170151-0742_H.B1_C			