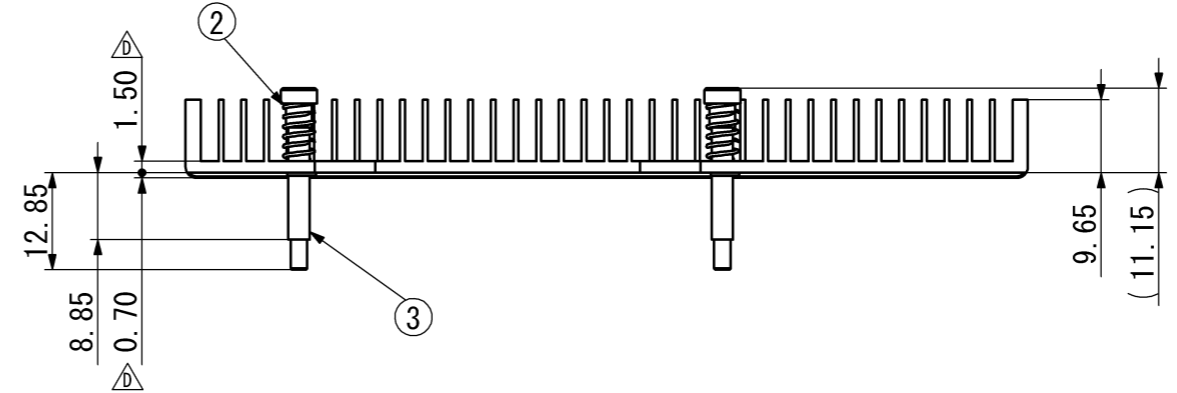
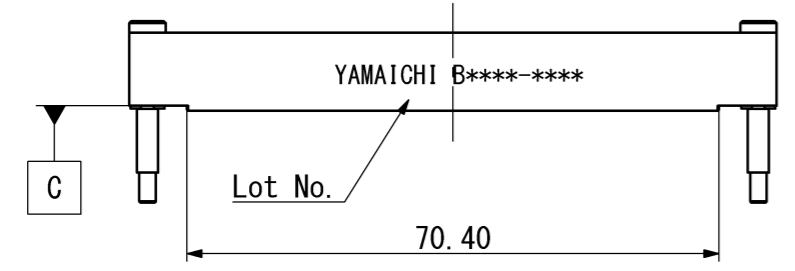
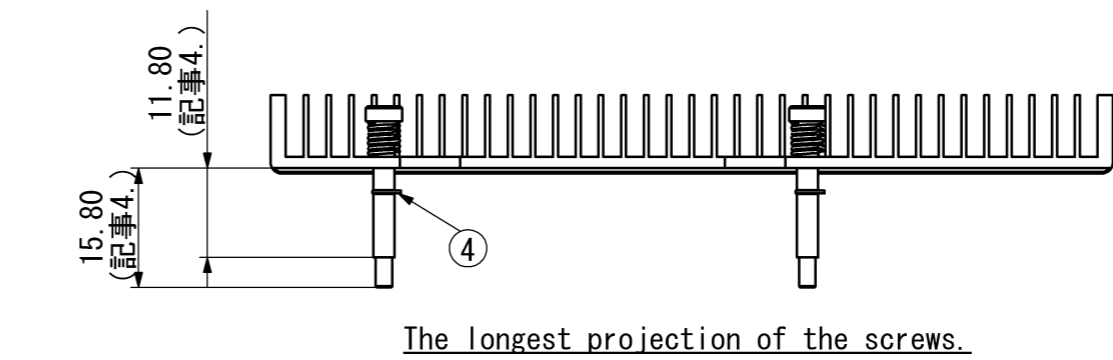
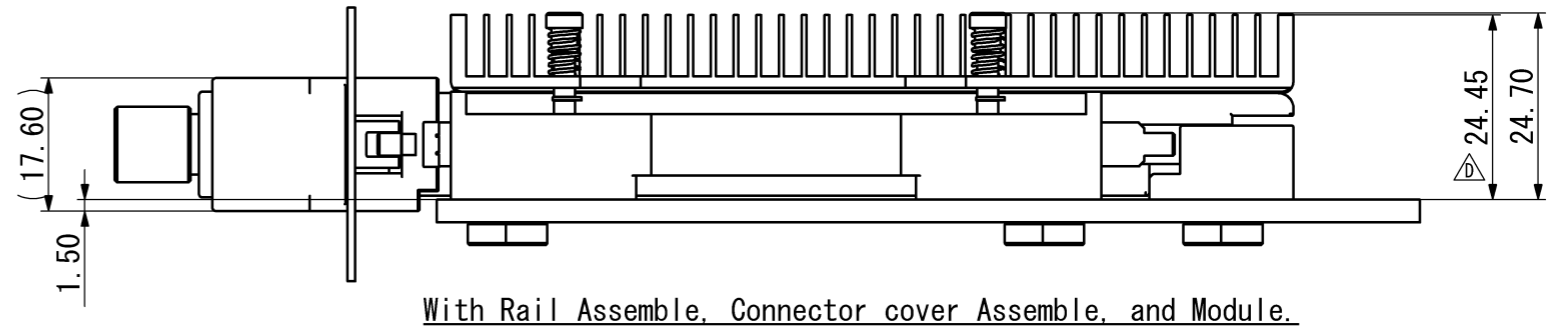
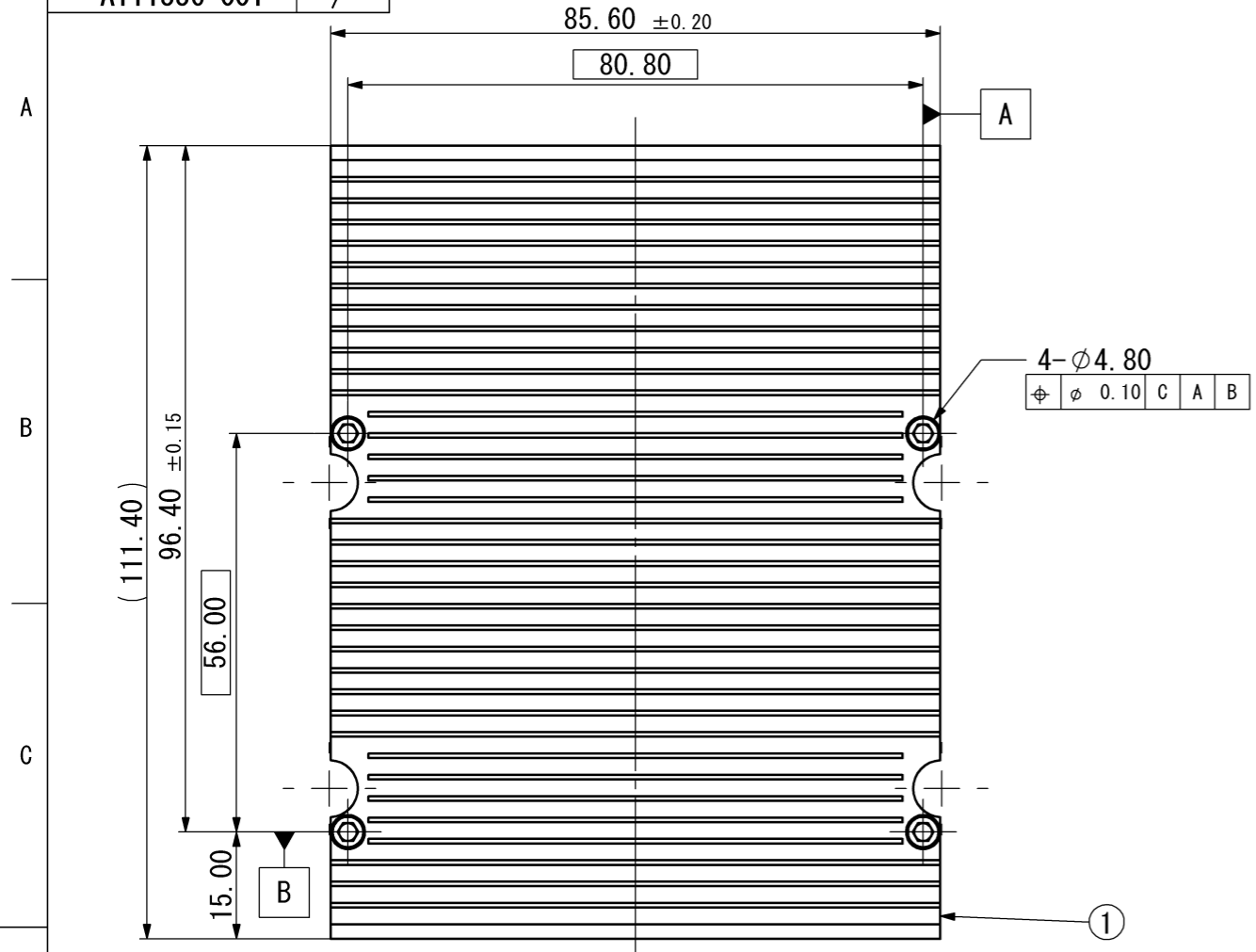


記号x数	変更内容 REVISION DESCRIPTION	承認	検図	担当	年月日	変更通知書No.
△A x 8	寸法変更、Lot No. 表示変更	伊東	吉田	笠井	10/04/15	M120908
△C x 3	誤記訂正	伊東	吉田	池上	10/09/01	M121802
△D x 3	寸法値変更	伊東	佐藤	池上	13/05/14	M126466
△E x						
△F x						



- 記事 NOTE
- 性能・取り扱いは、仕様書 F110170-001 による。
Performance and handling shall conform to the specification. (F111336-001)
 - 梱包は、梱包仕様書 R111336-001 による。
Packaging shall conform to the specification. (R111336-001)
 - モジュール挿入時のコイルスプリングからヒートシンクへの圧力は10~15Nである。
Coil spring pressure to heat sink is 10-15N during module insertion.
 - 指示寸法はねじが最も突出した状態(ヒートシンク可動の上限)を示す。
Indicated dimension is the longest projection of the screws (Maximum movement of heat sink).
 - Lot No. Lot No. : YAMAICHI B****-****

部品番号 ITEM	部品名 DESCRIPTION	個数 QNT.	材質・寸度 MATERIAL	記事 CONTENT
4	Eリング(E ring)	4	SUS	-
3	ヒートシンク固定ねじ(Heat sink mount screw)	4	SUS	Hexagon socket head cap screws
2	ヒートシンク固定ばね(Heat sink mount spring)	4	SUS	-
1	ヒートシンク(Heat sink)	1	Al	Ni plating

Serial No. _____
Date of manufacture _____
Revision (Drawing will be revised when the design changed)

指定外公差 ±0.3
Tolerances ±0.3 unless otherwise specified.
()寸法は参考値 ()Reference value.

尺度 SCALE	10/1	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.
単位 DIMENSION	mm		10/03/19	10/03/19	10/03/18	10/03/18
三角図法 3RD. ANGLE PROJECTION			伊東	吉田	笠井	笠井

分類 (CLASS) _____
名称 (TITLE) CA009-1310-001
図番 (DRW. NO.) A111336-001 Sheet No. / REV. D