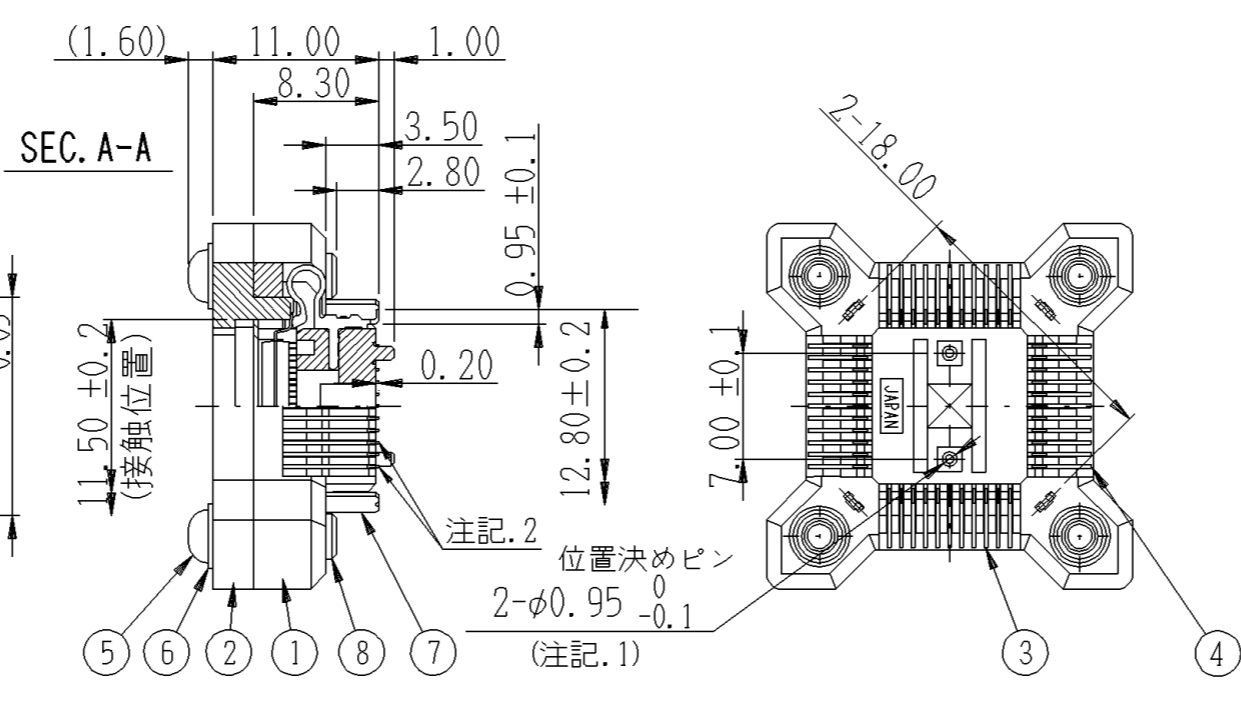
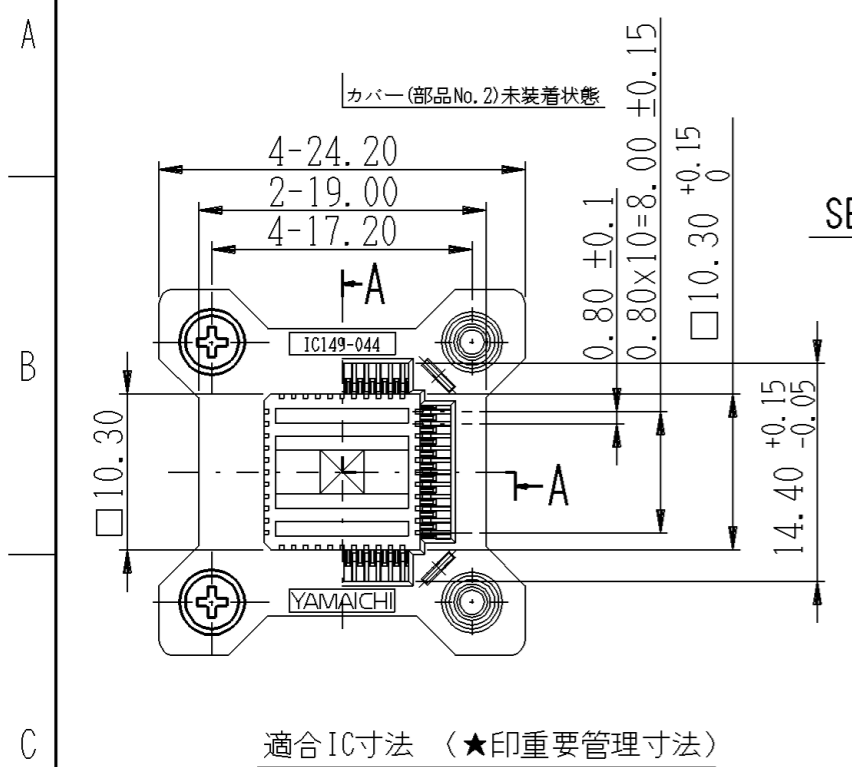
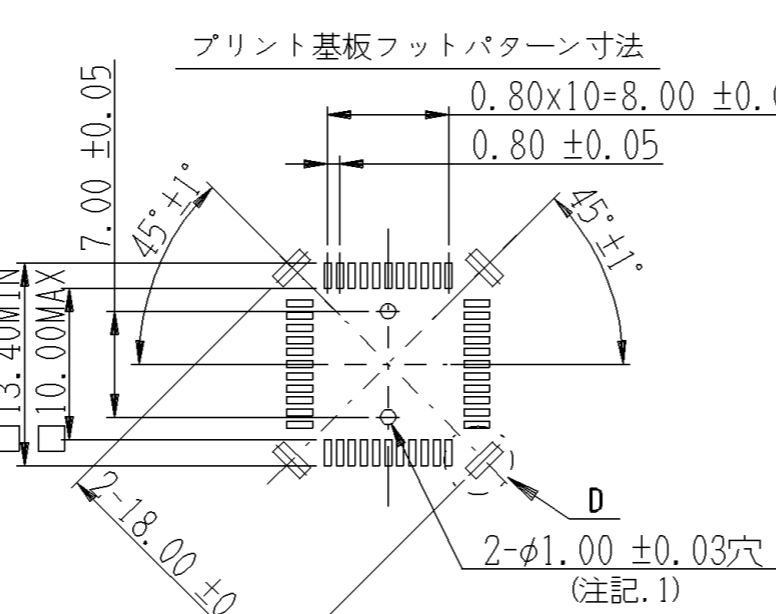
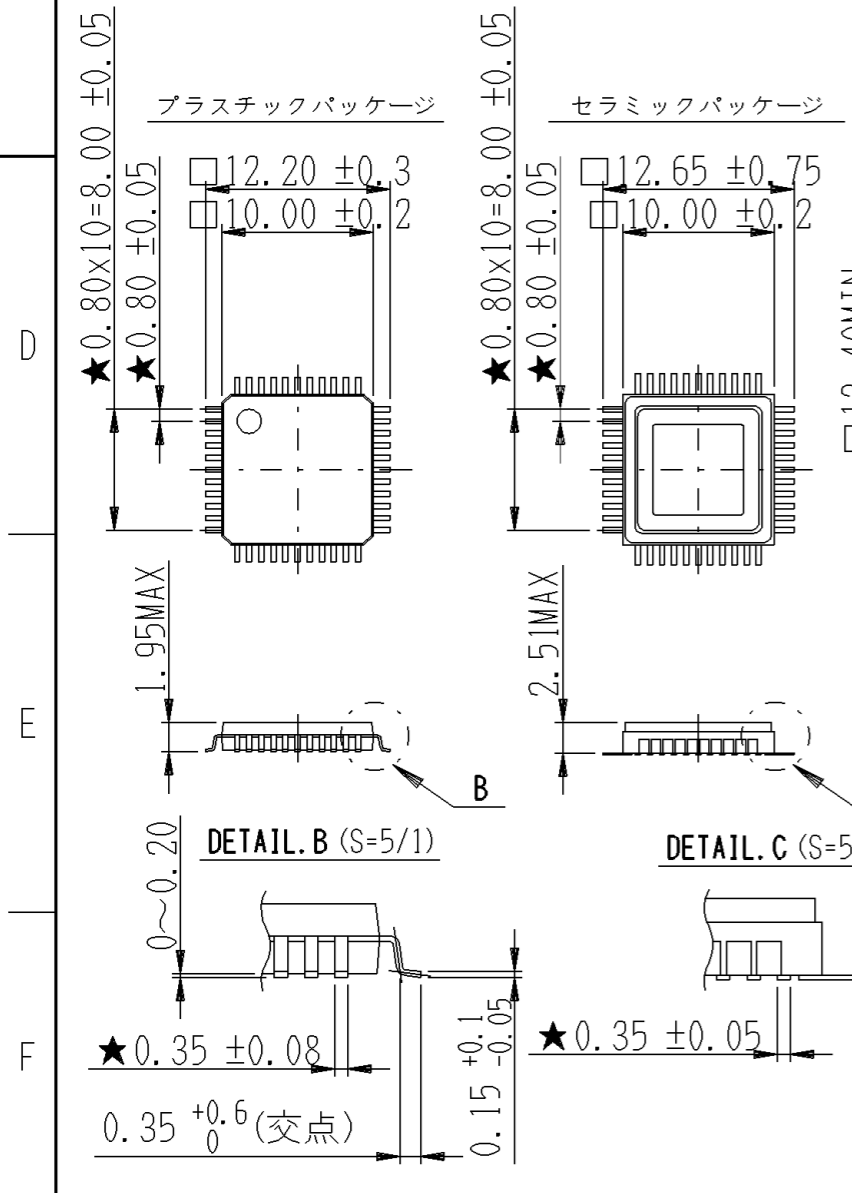


記号×数	変更内容	REVISION DESCRIPTION	承認	検図	担当	年・月・日	変更通知書番号
△×1	2/2ページ追加		武山	木内		'00・4・11	技00-0958
△×14	部品番号7番めっき仕様変更		大家	松田	田中	'05・6・14	M107649



- 性能
- 詳細については KS-8445 による。
- 接触抵抗 測定電流10mA、開放電圧20mV以下にて測定し、30mΩ以下のこと。
 - 耐電圧 AC. 150Vを1分間印加して異常の無いこと。
 - 絶縁抵抗 DC. 150Vにて測定し、500MΩ以上のこと。
 - 半田耐熱性 220°C、60秒間のVPSに耐えること。
 - 使用温度範囲 -25°C~+85°C
 - ねじ締め付けトルク 29.4 N・cm (3.0 Kgf・cm)以下。△

- 注記
- ソケットの取扱いについては KS-8446 による。
- 指示する2ヶ所の穴は、位置決めピンの有るタイプの場合に必要となる。又、穴の内部はめっき等を行なわないこと。
 - 一つの製品の端子底面及び金具底面の平面度は0.10以内とする。
 - 破線にて指示する4ヶ所のパッドは固定金具の有る標準タイプの場合に必要となる。このパッドにより固定金具を半田固定すること。
 - 本品及びICリードの接触部は清浄な状態にして使用して下さい。フラックス等で汚れたまま使用すると微細なちりやほこりが付着したり、また接触部の酸化・腐食が促進されるなど接触不良の原因となります。
 - 本品は試作時または量産前のROMのソフトウェア開発や、LSIを搭載・機能確認等を行なう実験用途のため、量産用ソケットとしては使用できません。
 - 本品で ICP-044-4 (KL-13693) を使用する場合は、IC149-044-*52-B5*(コンタクト金めっき品)を使用して下さい。
 - 本品はプラスチック製品である為、ねじ締め付け時は極力慎重にお願い致します。ねじ部の磨耗を速めると共にソケットを破壊してしまう場合があります。



名称構成

IC149-044-*52-*5*

固定金具 (部品No. 7) の有無 無印:有 1:無

めっき仕様

位置決めピンの有無 1:有 0:無

めっき仕様	コンタクトめっき厚△	固定金具めっき厚	部品名
B	Au 0.3 μm 以上	Au 0.05 μm 以上	IC149-02#ME-F (固定金具)
S	SnPb 2.0~4.0 μm	SnPb 2.0~4.0 μm	IC149-02#ME (固定金具)

(下地めっき厚: Ni 2.5~4.5 μm) △

部品番号	部品名	個数	材質・寸度	記事	分解図番号
8	IC149-08#ME	4	SUM	Cu-Niめっき	SM-13808
7	IC149-02#ME-*△	4	PB t0.4	めっき仕様変更△	SM-13308
6	小型丸平座金	4	BS 呼び径2.0	Niめっき	JIS B 1256
5	十字穴付きなべ小ねじ	4	SUS M2.0 l=8		JIS B 1111
4	コンタクト 1220-2-*	22	BeCu t0.25	めっき仕様参照	SL-15924
3	コンタクト 1220-1-*	22			
2	IC149-044-21#CV	1	PPS (GF)	黒色 (UL94V-0)	SL-20665
1	IC149-044-45#IN-*	1	PPS (GF)	黒色 (UL94V-0)	SL-20664

指定外寸法公差 ±0.3

本製品の製作図は DST-0208, DST-0315 による。
梱包仕様書は KS-12780 による。

山一電機株式会社
YAMAICHI ELECTRONICS Co.,Ltd.

分類 (CLASS) QFP-p0.80-44P

名称 (TITLE) IC149-044-*52-*5*

図番 (DRW. NO.) KL-13692 Sheet No. 1/2 REV. E

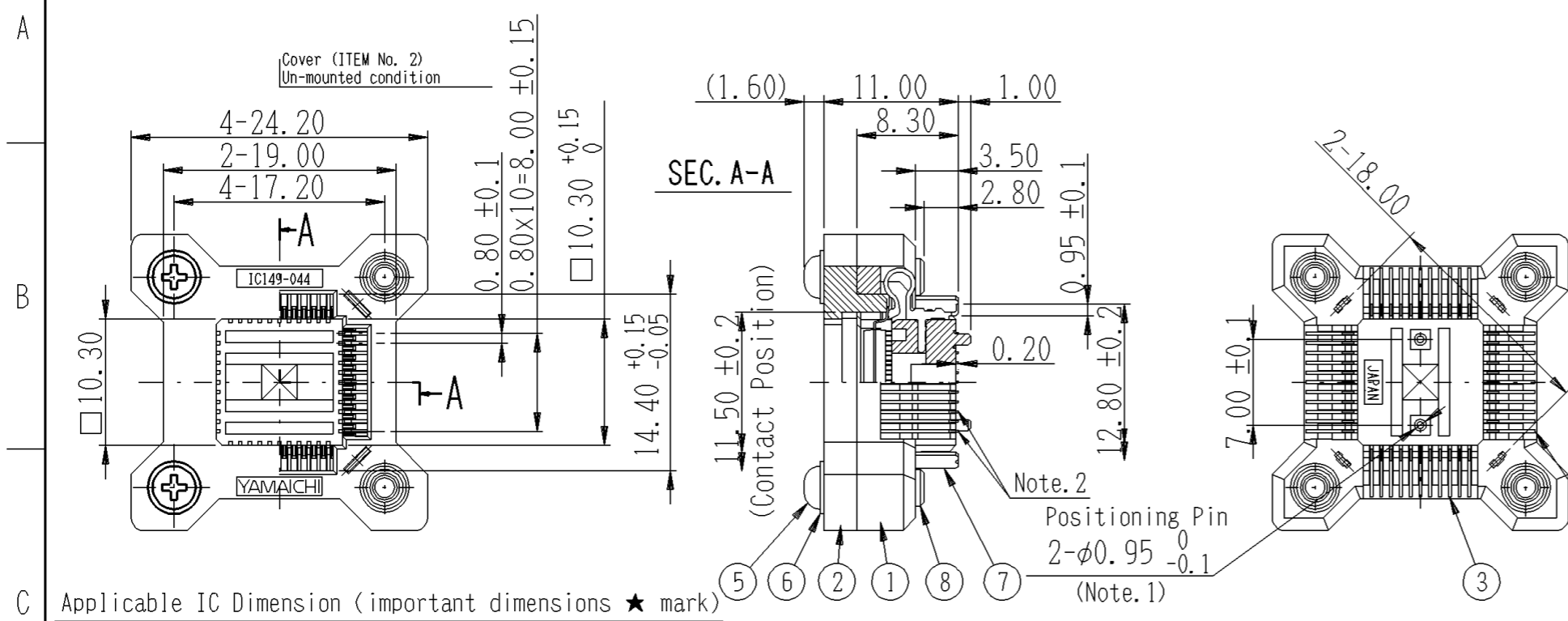
尺度 SCALE 2/1	承認 APP. '00・4・11	承認 APP. '00・4・11	検図 CHK. '00・4・7	製図 DRW. '00・4・7	設計 DSGN. '94・12・26
単位 mm	武山	大家	松田	木内	城間

DIMENSION 三角図法 3RD. ANGLE PROJECTION

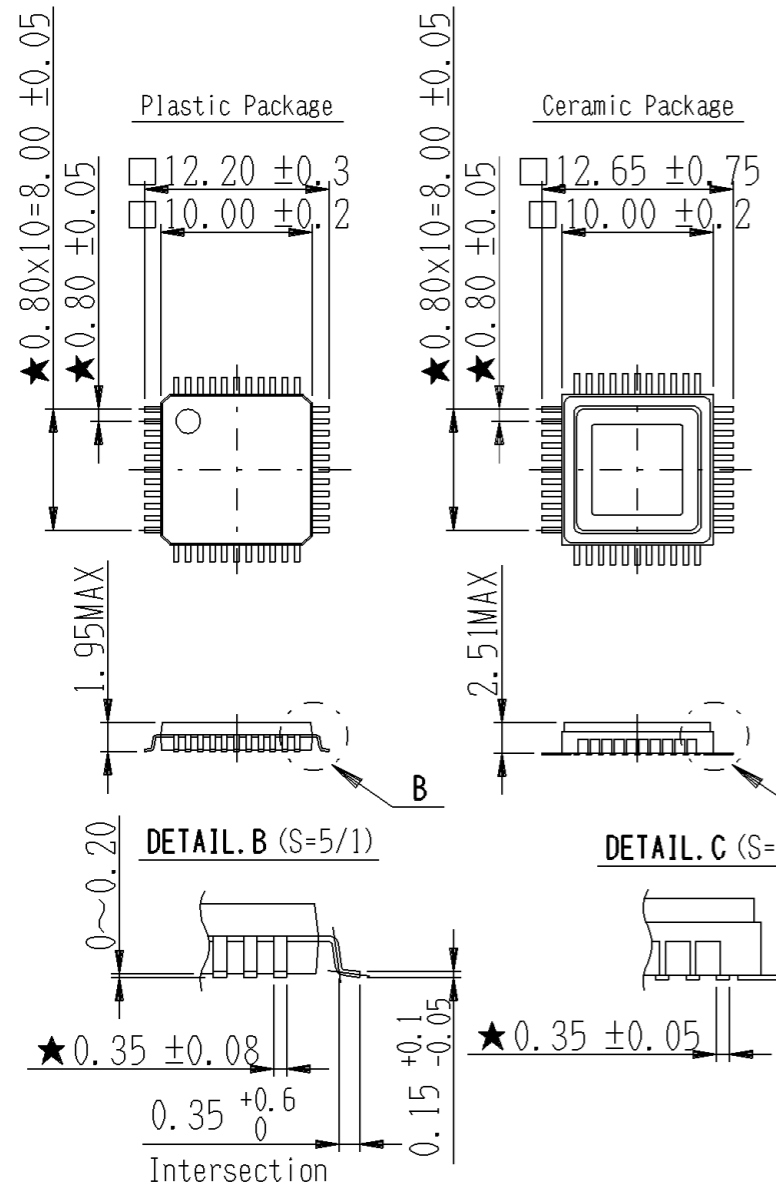
A3-ED004-94-12 図面コード BA-00002

Performance
Refer to KS-8445 for details
1. Contact Resistance 30mΩ MAX. at 10mA of measuring current and 20mV of open circuit voltage.
2. Dielectric Withstanding Voltage No visual or functional defects at 150 VAC, 1Min.
3. Insulation Resistance 500MΩ MIN. at 150 VDC.
4. Solder Heat Resistance No functional damage after 220°C, 60 SEC. of VPS
5. Operating Temperature Range -25°C~+85°C
6. Screwing Torque less than 29.4 N·cm (3.0 Kgf·cm) △

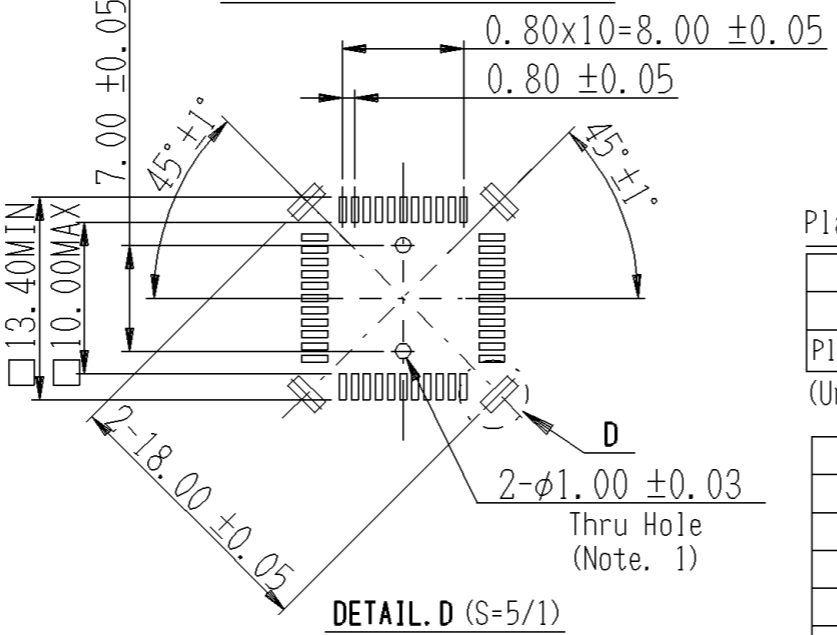
- Note**
Refer KS-8446 for operating.
1. Make 2 holes on PCB when you use the socket with positioning pins. Do not plate inside the holes.
2. The coplanarity of socket of terminals and metal parts is made less than 0.10mm.
3. The 4 pad described by the dotted line will be needed for the standard with solder tabs and secured to these pads.
4. Keep clean the contact portion of Socket and IC leads. The flux for soldering without washing process will adhere dust or make oxidation or corrosion.
5. The socket is designed for emulation purpose like development of ROM or functional test of circuits. So, we do not recommend the Socket for consumer use.
6. The applicable emulation adaptor is ICP-044-4(KL-13693). The Au plating version(IC149-044-*52-B5*) shall be used with the adaptor.
7. As the material of this socket is resin, please be careful during the screwing process. Exceeding the torque makes the screw area of the socket to be worn out earlier and will break the socket.



Applicable IC Dimension (important dimensions ★ mark)



Recommended PCB Layout



Ordering Identification

IC149-044-*52-*5*
Soldering Tab Clip (Part No. 7)
No Mark: With 1:Without
Plating Spec.
Positioning Pin 1:With 0:Without

Plating Specification △

B	Au 0.3 μm more	Au 0.05 μm more	IC149-02#ME-F
S	SnPb 2.0~4.0 μm	SnPb 2.0~4.0 μm	IC149-02#ME
Plating Spec.	Contact Plating Thickness	Metal Plating Thickness	Description

(Under Plating: Ni 2.5~4.5 μm) △

8	IC149-08#ME	4	SUM	Cu-Ni Plating	SM-13808
7	IC149-02#ME-* △	4	PB t0.4	Refer to plating Spec △	SM-13308
6	Plain Washers	4	BS M2.0	Ni Plating	JIS B 1256
5	Cross-Recessed Head Machine Screws	4	SUS M2.0 l=8		JIS B 1111
4	Contact 1220-2-*	22	BeCu t0.25	Refer to plating spec.	SL-15924
3	Contact 1220-1-*	22			
2	IC149-044-21#CV	1	PPS (GF)	Black (UL94V-0)	SL-20665
1	IC149-044-45#IN-*	1	PPS (GF)	Black (UL94V-0)	SL-20664
ITEM	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	CONTENT	PART IDENT

Unless otherwise specified ±0.3



Refer to manufacturing drawing. DST-0208, DST-0315
Packaging Method. KS-12780

分類 (CLASS) QFP-p0.80-44P

尺度 SCALE	2/1	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.
単位 DIMENSION	mm	00*04*11	00*04*11	00*04*07	00*04*07	94*12*26
三角図法 3RD. ANGLE PROJECTION	Takeyama	Ooya	Matsuda	Kiuchi	Shiroma	

名称 (TITLE) IC149-044-*52-*5*

図番 (DRW. NO.) KL-13692 Sheet No. 2/ REV. E