

DLR NO. KL-11211 Sheet No. /

カバー (部品.3)未装着状態
Push Plate(part No.3) Unmounted Condition

彫刻文字 Sculptured Character
『YAMAICHI』

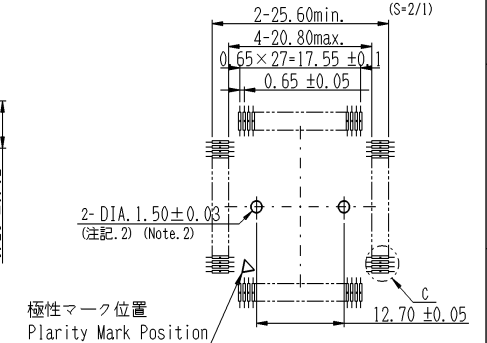
位置決めポストの位置
Positioning Pin

SEC. C-C

適合IC寸法 (S=2/1)
Applicable IC Dimension
★印寸法の管理を優先させていただきます。
Important Dimensions ★ Mark
ICリード厚 Lead Thickness : 0.15 ± 0.03
ICリード幅 Lead Width : 0.3 ± 0.05
(タイバー部のリード幅は0.43 max.)
(Lead width of the tie bar 0.43 max.)

記号×数	変更内容	REVISION DESCRIPTION	承認	担当	年・月・日	変更通知書番号
△×14	C/形状,注記,ねじ変更の為図面書き直し	伊東 智矢 '93.5.13				接93-0585
△×5	品名,印刷部変更の為図面書き直し	伊東 智矢 '93.7.2				
△×15	品名,印刷部,ねじ,性能変更の為図面書き直し	伊東 智矢 '93.7.13				接93-1045
△×1	英文併記	伊東 誠司 '96.8.23				接96-0164
△×2	規格訂正	伊東 誠司 '97.2.24				接97-4041

プリント板フットパターン寸法図 (上面より透視)
Recommended PCB Layout (TOP VIEW)



極性マーク
Polarity Mark

彫刻文字 Sculptured Character
『IC149-』

接触部詳細図 Contact DETAIL
(S=10/1)

性能 Performance

- 詳細についてはKS-8445による。
Refer KS-8445 for details
- 接触抵抗 Contact Resistance
測定電流10mA, 開放電圧20mV以下にて測定し、30mΩ以下のこと。
30mΩ Max. at 10mA of measuring current and 20mV of open circuit voltage.
 - 耐電圧 Dielectric Withstanding Voltage
AC 150Vを1分間印加して異常の無いこと。
No visual or functional defects at AC150V 1min.
 - 絶縁抵抗 Insulation Resistance
DC 150Vにて測定し、500MΩ以上のこと。
500MΩ Min. at DC150V
 - 耐薬品性 Resistance to chemicals
フロン洗浄に耐えること。
(浸せき時間は2分max.とする。)
Must be resistant to washing with freon. (Washing time 2 minutes max.)
 - 半田耐熱性 Solder Heat Resistance
220°C、60秒間のV・P・Sに耐えること。
No functional damage after 220deg.C 60 sec. of VPS.
 - 使用温度範囲 Operating Temperature Range
-25deg.C - +85deg.C
 - 機械的耐久性 Mechanical strength
100回以上 (但し、ねじ締め付けトルクは、1.4kgf (13.72Ncm)以下とする。)
Mechanical life is 100 cycle MIN. The screwing torque should be 1.4kgf (13.72Ncm) MAX.
 - ねじ破壊強度 Screwing destruction strength of the mold
3.0kgfcm (29.4Ncm)以上。
3.0kgfcm (29.4Ncm) Max.

注記 Note

- 本製品のコンタクトは可動タイプであり、コンタクト底面部の平面度は特に指示しない。
The contact is movable and flatness of the bottom is not specified.
- 注記に示される穴 (2ヶ所) は、位置決めポストの有るタイプを指示する場合に必要となる。又、穴の内部はめっき等を行なわないこと。
Make 2 holes on PCB when you use the socket with positioning pins. Do not plate inside of the holes.
- 本製品はプリント板との固定を確保するために、底面を接着剤による固定を実施することを推奨する。
The bottom of the product should preferably be secured using adhesive to ensure that the product is securely attached to the printed board.
- 固定方法、推奨半田ごて寸法及び使用方法についてKS-8446に示す。
Refer KS-8446 for glueing, recommended Soldering iron and methods.
- 本品及びICリードの接触部は清浄な状態にて使用して下さい。
フラックス等で汚れたまま使用すると微細なちりやほりが付着したり、また接触部の酸化・腐食が促進されるなど接触不良の原因となりますので確認願います。
Keep clean the contact portion of Socket and IC leads. The flux for soldering without washing process will adhere dust or make oxidation or corrosion.
- 本品は試作時又は量産前のROMのソフトウェア開発や、LSIを搭載・機能確認等を行なう実験用途のため、量産用ソケットとしては使用できません。
The socket is designed for emulation purpose like development for ROM or functional test of circuits. So we do not recommended the socket for consumer use.
- 本品はプラスチック製品である為、ねじ締め付け時は極力慎重にお願い致します。ねじだけではなくソケットを破壊してしまう可能性があります。
As the material of this socket is resin, please be careful during the screwing process as it may be easily broken.

名称構成
Ordering Identification

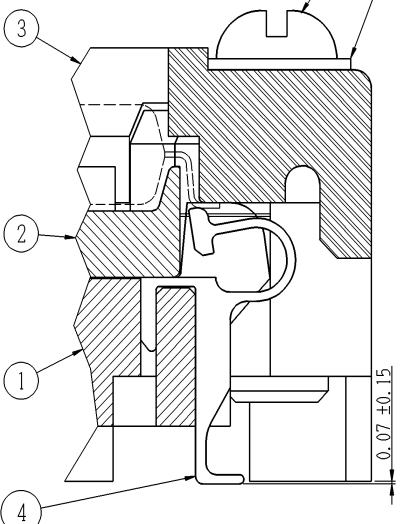
IC149-112-042-B5

B:全面Ni-Auめっき (B級) Plating (B class)

めっき仕様 S:全面Ni-SnPbめっき Plating Spec Plating
ICPとの使用が主となる場合は"B" (Auめっき品) ICとの使用が主となる場合は"S" (SnPbめっき品) を使用して下さい。
Use "B" (Au plated) when used mostly with ICPs and "S" (SnPb plated) when used mostly with ICs.

位置決めポストの有無 0:無 Without Positioning Pin 1:有 With

芯数表示 Pin count



部品番号 ITEM	部品名 DESCRIPTION	個数 QNT.	材質・寸法 MATERIAL	記号 CONTENT	分解図番号 PART IDENT.
7	IC149-08#ME	4	SUM	Cu-Niめっき Plating	SM-13808
6	小形丸平座金 Plain Washers	4	BS M2.0	Niめっき Plating	JIS B 1256
5	すりわり付きなべねじ Slotted Head Machine Screws	4	SUS M2-8		JIS B 1011
4	コンタクト Contact	112	BeCu t0.3	左記参照 Reference to left 黒色 (UL94V-0材) Black (UL94V-0材)	SL-13637
3	IC149-112-03#MO	1	PPS (GF)	黒色 (UL94V-0材) Black (UL94V-0材)	SL-14859
2	IC149-112-07#IN	1	PA (GF)	黒色 (UL94V-0材) Black (UL94V-0材)	SL-14858
1	IC149-112-06#IN-*	1	PPS (GF)	黒色 (UL94V-0材) Black (UL94V-0材)	SL-14857

指定外寸公差±0.3
Tolerance Unless otherwise specified

分類 (CLASS) QFP-p0.65-112P

名称 (TITLE) IC149-112-*42-*5

図番 (DRW. NO.) KL-11211

山一電機株式会社
YAMAICHI ELECTRONICS Co., Ltd.

伊東 松田 茂木 山田 高柳