



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
FIC. DR. SERT. Cab.3,8/95

TITLE
STRAIGHT PLUG, CRIMPED TYPE,
Cab.3,8/95


R 141_077
Série BNC

NORMALISATION
IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS
MIL C 39 012
NF C 93 564 KBN

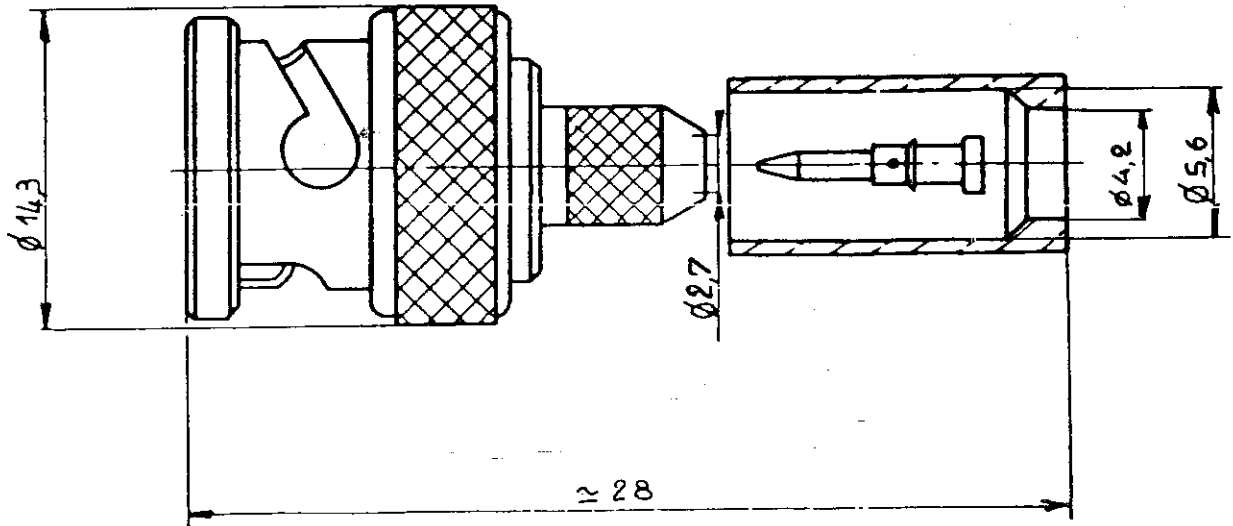
CABLES 3,8/95 0 CABLES

CARACTERISTIQUES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-4 GHz : Freq. range
Vérif. impédance : : Imped. test
Tension tenue : 1 500 V eff. : Proof. voltage

PROPERTIES
Catégorie climatique : -65/+165° C Climatic range
Mouvement : {  }
In. cont. motion

CONSTRUCTION
Finition corps : Ni
Finition cont. cent. : Au
Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Laiton
Isolant : PTFE
Joint : Silicone

CONSTRUCTION
Body finish : nickel
Inner contact finish : Au
metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Brass
Insulator : PTFE
Gasket : Silicone



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	DATE						
	Ballesta	13.1.83						
	VISA							

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

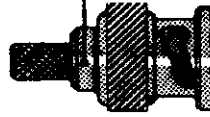
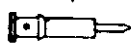
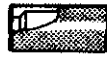
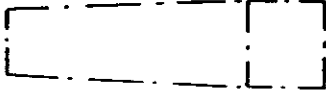
MONTAGE sur CABLES

Manchon *
(Optionnel pour câbles de 5 et 6 mm)

Ferrule

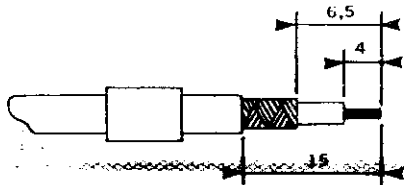
Contact

Corps

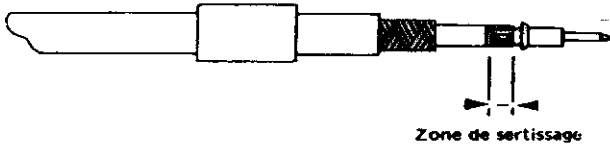


R.I.L.C.
G.M.B.H.

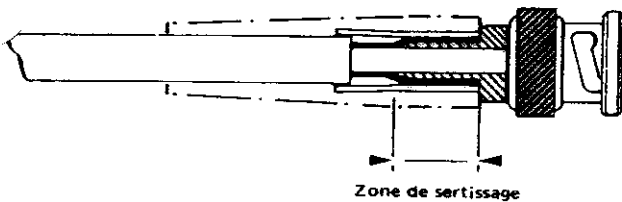
CONNECTEURS 50 Ω	OUTILLAGE	CONNECTEURS 75 Ω	OUTILLAGE
R 141 077	Pince à sertir RADIALL R 282 223 ou Pince RADIALL R 282 293 (norme M22520/5-01) + Mâchoire RADIALL R 282 235 011 (norme M22520/5-11)		Pince à sertir RADIALL R 282 223 ou Pince RADIALL R 282 293 (norme M22520/5-01) + Mâchoire RADIALL R 282 235 013 (norme M22520/5-13)
	Câble Ø 5 mm ; Hex. 5,41 (tresse) ; 1,73 (âme)		Câble Ø 6 mm ; Hex. 6,48 (tresse) ; 1,73 (âme)
			Pince à sertir RADIALL R 282 227 Outillage normalisé (M 22520) sur demande
			Câble Ø 7,6 mm ; Hex. 8,23 (tresse) ; 1,73 (âme)
			Pince à sertir RADIALL R 282 231 + R 282 223 Outillage normalisé (M 22520) sur demande
			Câble Ø 10 mm ; Hex. 10,54 (tresse) ; 1,73 (âme)



- 1-1 Glisser le manchon * (optionnel) et la ferrule sur le câble
1-2 Dénuder le câble
Dénudeur coaxial R 299 510 recommandé



- 2-1 Sertir le contact
2-2 Epanouir la tresse



- 3-1 Passer le corps sous la tresse
3-2 Sertir la ferrule
3-3 Clipser le manchon (optionnel)

* MANCHONS CLIPSABLES :

Ø CABLE	CODE PAR COULEUR				
	NOIR	ROUGE	VERT	BLEU	JAUNE
5 mm	R 280 570	R 280 571	R 280 572	R 280 573	R 280 574
6 mm	R 280 590	R 280 591	R 280 592	R 280 593	R 280 594



101. Rue Philibert Hoffmann - Z.I. Ouest - 93116 ROSNY-SOUS-BOIS Cedex (France)
Téléphone : (1) 48 54 80 40 - Télécopie : 48 54 63 63 - Téléc : RADIA A 220673 F