



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Gust
93116 - NOISY-LESEC
Téléphone : 857 90 40

TITRE
Prise droite à souder
cable .250

TITLE
female straight jack
solder type cable .250

R 143.228.700

Série TNC 18

NORMALISATION

IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS

MIL C39012 TNC

CABLES KS 3-M17/129 .RG401

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 : *Nominal imp.*
Fréq. d'utilisat. : 0-18 GHz : *Freq. range*
R.O.S. : 1.20 Maxi : *V.S.W.R.*
Tension tenue : 1500 V.eff : *Proof. voltage*

PROPERTIES

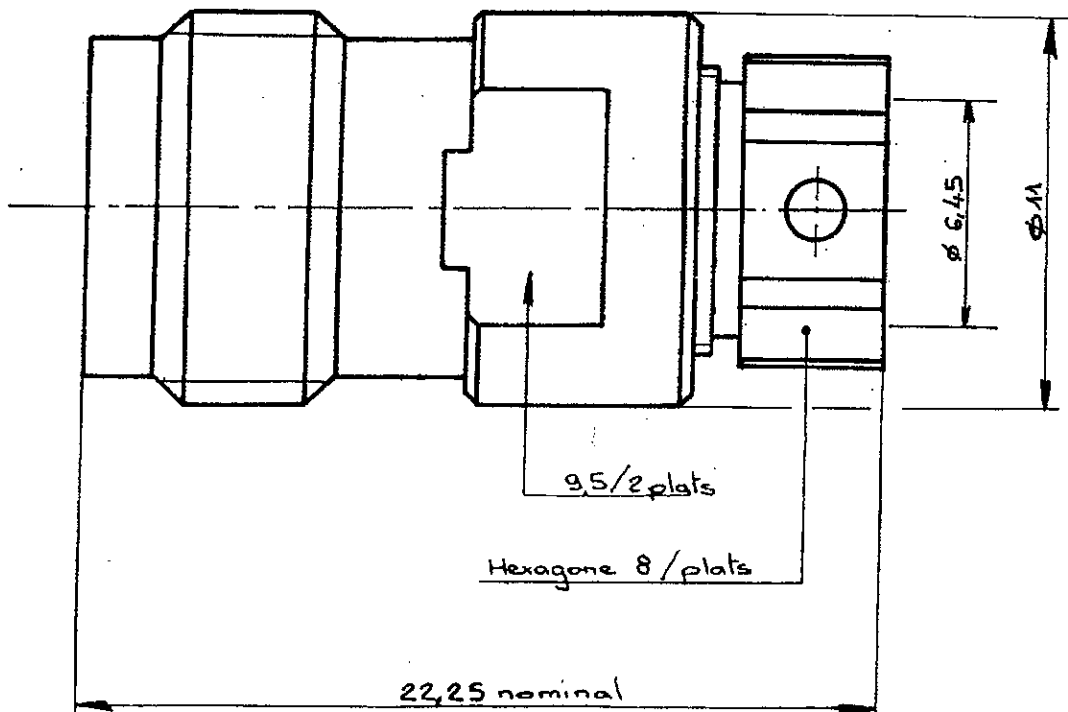
Catégorie climatique : -65°/+105°C : *Climatic range*
Tenue : Axiale avant
cont. cent. : Axiale 2 sens
 Rotation : *In. cont. motion*
 Immobil. totale

INSTRUCTION

Revêtement c. masse : passivé
Revêtement corps : passivé
Revêt. cont. cent. : or
Partie métallique : acier inox
Partie métal. élast. : bronze
Isolant : PTFE
Joint : Silicone

CONSTRUCTION

Mass plating : passivated
Body plating : passivated
Inner contact : gold
metalic parts : stainless steel
metalic resilient parts : bronze
Insulator : PTFE
Gasket : silicon



Dimensions en mm

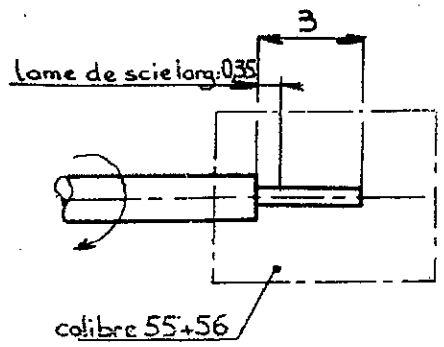
| DOSSIER D'ETUDE | Designé | | | | Vérfié | | | | I.P. | | | | MODIFICATIONS | | | | |
|-----------------|----------|----------|--|--|--------|--|--|--|------|--|--|--|---------------|----------|--|--|--|
| | NOM | DATE | | | | | | | | | | | | | | | |
| | PERRIN.y | 28.02.85 | | | | | | | | | | | | B-VACHON | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 0640 G | | | |

réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile sans préavis. Dans le but constant d'améliorer nos produits, ces renseignements sont donnés sans engagement.



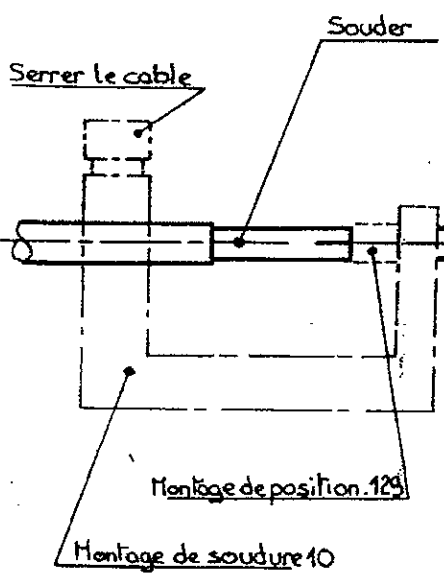
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

- ①
- 1.1 Dénuder l'âme
 - 1.2 Couper le diélectrique au scalpel
 - 1.3 Ebavurer



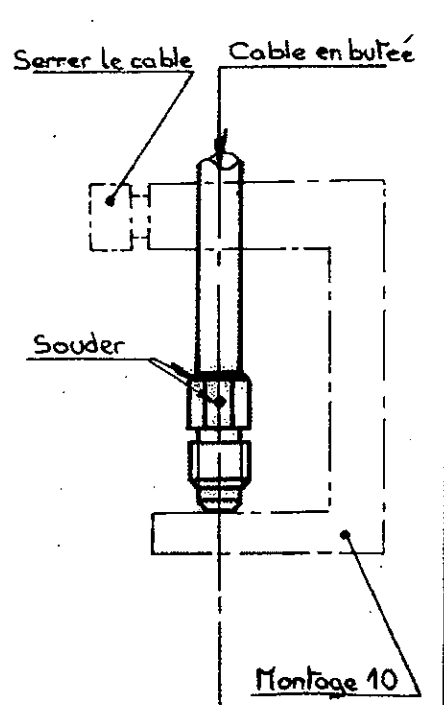
- ①
- 1.1 Strip off cable core
 - 1.2 Cut the dielectric with a scalpel.
 - 1.3 Remove burrs.

- ②
- 2.1 Souder le contact central en butée sur le diélectrique.



- ②
- 2.1 Solder the centre contact abutting against the dielectric.

- ③
- 3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive.
 - 3.3. Monter le câble en butée sur le manchon à souder.
 - 3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de souduré).



- ③
- 3.1 Clean the cable with abrasive material .
 - 3.3 Mount the cable, abutting against the solder sleeve.
 - 3.4 Solder the sleeve on the semi-rigide cable.
(It is recommended to solder with 3-0,5 mm solder joints).

| DOSSIER D'ETUDE | Dessiné | | Vérifié | MODIFICATIONS | | | |
|-----------------|-----------|---------|---------|---------------|--|--|--|
| | NOM | DATE | | | | | |
| | FERRIN. y | 28.2.85 | | B-VACHON | | | |
| 2 / 3 | VISA | | | 0640 G | | | |